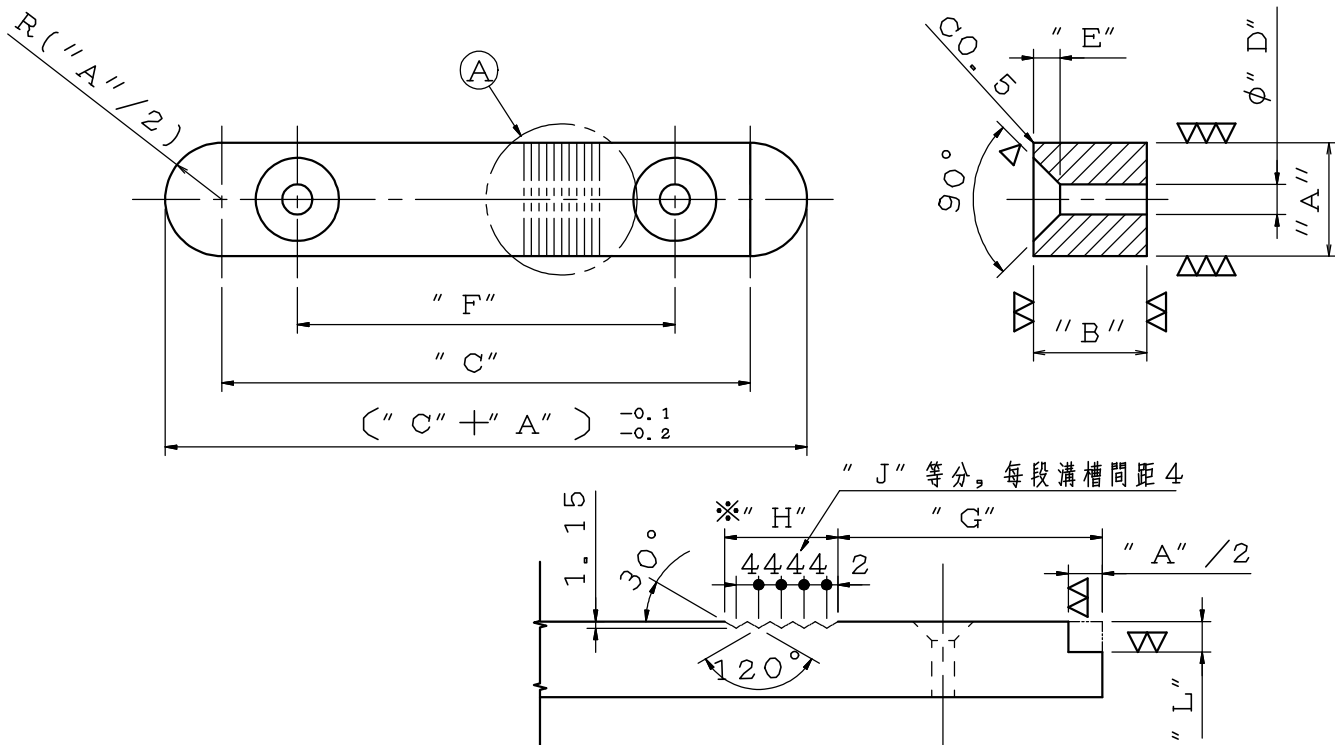


項	件	名	件	號	件數	材 質	尺 寸	重 量
						SF55		(KG)



① 溝槽詳圖

工作注意：

- ※H值應為4的倍數。
- L值為一時取消加工該缺口。

項	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L
010 1	15 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.043 \end{smallmatrix}$	10 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.09 \end{smallmatrix}$	120	7	4	90	34.5	20	4	—
020 9	18 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.043 \end{smallmatrix}$	12 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.09 \end{smallmatrix}$	460	0	0	0	25	20	4	—
030 6	18 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.043 \end{smallmatrix}$	12 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.09 \end{smallmatrix}$	230	0	0	0	19	20	4	4.5
040 3	15 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.043 \end{smallmatrix}$	10 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.09 \end{smallmatrix}$	175	7	3	125	79	32	7	—
050 1	15 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.043 \end{smallmatrix}$	10 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.09 \end{smallmatrix}$	200	7	4	150	89.5	36	8	—
060 8	15 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.043 \end{smallmatrix}$	10 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.09 \end{smallmatrix}$	150	7	4	100	83.5	20	4	—
070 5										
080 2										
090 0										
100 1										

來源			設變內容	NO. F11605284						設變數
工號			設變內容	1. 增填060項						設變數
規範			日期	105.12.06	位置	.	位數		簽名	黃雯君
核定	趙清埤	93.01.13	比例	849, X, CH						
審查		.	圖名	鍵						
審查		.	TITLE	KEY						
校對		.	東元電機股份有限公司			機設	圖號	3A849D160		頁數
製圖	施志坤	93.01.13	TECO Elec. & Mach. Co., Ltd.			機設	圖號			1/1