

Техническое задание на изготовление питающего колена шаровой мельницы

п/п №	Параметры требований закупаемых товаров, работ, услуг (предмет закупки)	Конкретные требования к товарам, работам, услугам
1	Наименование/вид количество /объемы единица измерения	Изготовление питающего колена для Шаровой мельницы по парт номеру производителя. Количество 1ед. Общие параметры: Мельница шаровая: 5486 DIA. x 7925 (18*26 feet) Производитель: FFE Minerals USA, FULLER COMPANY Обороты мельницы: 13,95 RPM Мотор: GE Motors / Type: TS / RPM: 200 / HP: 5500 Плотность пульпы: 65-75% На мельницу подаются флотационные реагенты: • Вспениватель MIBC (метил-изобутил карбинол) 9 г/т • Коллектор SAX (амиловый ксантогенат натрия) 18 г/т Производитель колена FLSmidth. Drawing #1.717655, OEM# 00.07.06.07, Part# 3038217-SLC1.
2	Место поставки товара, оказания услуг/ выполнения работ	- Кыргызская Республика, г. Балыкчы, Нарынское шоссе, 9. - Возможность обсуждения альтернативных условий поставки в договоре
3	Сроки (периоды) поставки товара, оказания услуг, выполнения работ	Сроки будут определены после предоставления КП
4	Порядок (последовательность, этапы) выполнения работ	1. Предоставление Коммерческого Предложения (КП) с техническими характеристиками. 2. Указание опыта изготовления аналогичных запчастей и референс-лист 3. При необходимости выезд специалистов поставщика для снятия размеров. 4. Указание опыта изготовления аналогичных запчастей и референс-лист 5. Согласование с Заказчиком. 6. Изготовление корпуса колена 7. Проведение НК сварных швов 8. Обрезинивание внутренней части колена и фланца 9. Технический контроль 10. Поставка единым этапом с предварительным согласованием.

5	Требования к поставляемым товарам, выполняемым работам, оказываемым услугам	Характеристики: Производитель колена FLSmidth. Drawing #1.717655, OEM# 00.07.06.07, Part# 3038217-SLC1. • Изготовление по парт номеру производителя • Материал корпуса: конструкционная сталь, толщина 15 мм • Внутренняя футеровка: резина 30 мм, устойчивая к абразивному и химическому износу • Толщина резины на фланце: 6 мм • Полное соответствие OEM и Part номеру • Герметичность, проведение НК сварных швов • Возможность использования альтернативных материалов для увеличения срока службы • Внешняя антикоррозийная защита • Минимальный срок службы футеровки — 6 месяцев
6	Порядок сдачи и приемки товаров, услуг, результатов работ	• Приемка комиссией по акту • Проверка размеров и результатов НК
7	Требования по передаче заказчику технических и иных документов по завершению и сдаче работ	• Технический чертеж изделия • Паспорт изделия • Акт НК сварных швов • Гарантийные обязательства • Сертификаты на материалы
8	Гарантийные обязательства	• Гарантия: минимум 6 месяцев с даты ввода в эксплуатацию или 12 месяцев с даты приемки • В случае выхода из строя — устранение дефектов за счёт поставщика • КП должно включать условия промышленного теста и гарантийные обязательства с указанием сроков

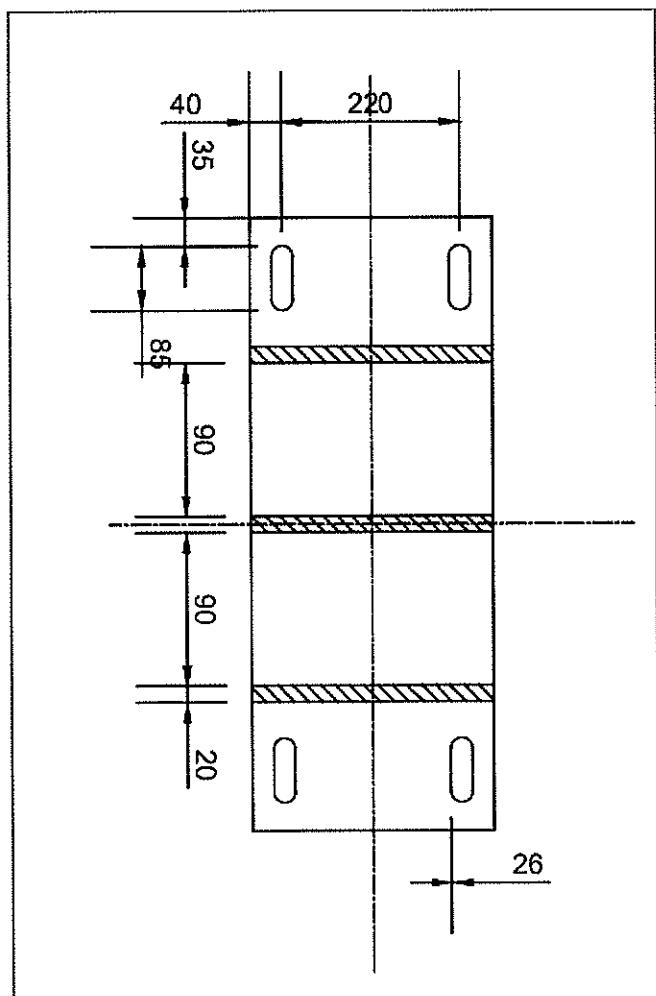
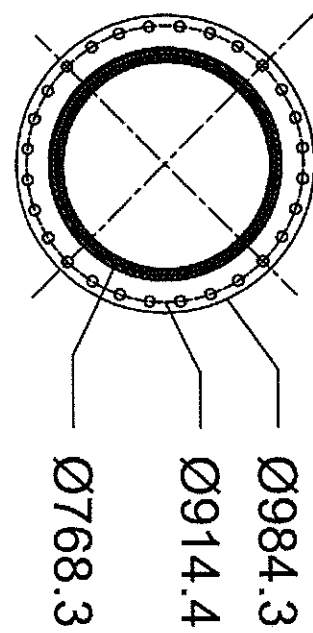
Составил:

**Terms of Reference
for the Semi-Autogenous Grinding (SAG) mill trommel frames**

<i>№</i>	<i>Parameters of requirements for purchased goods, works, services (subject of purchase)</i>	<i>Specific requirements for goods, works, services</i>
1	Name/type quantity/volumes unit of measurement	Manufacture of a feed elbow for a ball mill according to the manufacturer's part number. Quantity: 1 unit. Ball mill: 5486 DIA. x 7925 (18*26 feet) Manufacturer: FFE Minerals USA, FULLER COMPANY Mill speed: 13.95 RPM Motor: GE Motors / Type: TS / RPM: 200 / HP: 5500 Pulp density: 65-75% Flotation reagents are fed into the mill: • MIBC frother (methyl isobutyl carbinol) 9 g/t • SAX collector (sodium amyl xanthate) 18 g/t Manufacturer of the elbow: FLSmidth. Drawing #1.717655, OEM# 00.07.06.07, Part# 3038217-SLC1.
2	Place of delivery of goods, provision of services/performance of work	- Kyrgyz Republic, Balykchy, Narynskoe highway, 9. - Or consider it in the contract.
3	Terms (periods) of delivery of goods, provision of services, performance of work	Considered after receiving a commercial offer.
4	Procedure (sequence, stages) of performance of work	1. Submission of a commercial offer (CO) with technical specifications. 2. Indication of experience in manufacturing similar spare parts and a reference list 3. If necessary, dispatch of the supplier's specialists to take measurements. 4. Indication of experience in manufacturing similar spare parts and a reference list 5. Agreement with the customer. 6. Manufacture of the elbow body. 7. Non-destructive testing of welded joints. 8. Rubber coating of the inside of the elbow and flange. 9. Technical control. 10. Delivery in a single stage with prior agreement.

5	Requirements for delivered goods, performed work, rendered services	Specifications: Elbow manufacturer: FLSmidth. Drawing #1.717655, OEM# 00.07.06.07, Part# 3038217-SLC1. • Manufactured according to the manufacturer's part number • Body material: structural steel, thickness 15 mm • Internal lining: 30 mm rubber, resistant to abrasive and chemical wear • Rubber thickness on the flange: 6 mm • Full compliance with OEM and part number • Tightness, non-destructive testing of welded joints • Possibility of using alternative materials to increase service life • External anti-corrosion protection • Minimum lining service life — 6 months
6	Procedure for delivery and acceptance of work results	- Acceptance by the commission based on the act, following verification of dimensions and NDT. - The work is considered completed after the elbow of the Ball mill is received at the mine and inspected by KGC specialists.
7	Requirements for the transfer of technical and other documents to the customer upon completion and delivery of work	• Technical drawing of the product • Product passport • Welded joint inspection report • Warranty obligations • Material certificates
8	Warranty obligations	• Warranty: minimum 6 months from the date of installation or 12 months from the date of acceptance • In case of failure — defect rectification at the supplier's expense • The contract must include industrial test conditions and warranty obligations with specified terms

Drafted by:



DOCUMENT# 1.717655, OEM# 00.07.06.07, PART# 3038217-SLC1

