**Техническое задание на приобретение рентгеновской установки для досмотра багажа и ручной клади.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | **Параметры требований закупаемых товаров, работ, услуг (предмет закупки)** | Конкретные требования к товарам, работам, услугам |
| 1. | Технические характеристики: | Система досмотра с одним источником рентгеновского излучения,  монитор и мышь включены.  Входной и выходной  столы/каретки  Выходной плоский стол длиной 0,6 м входит в комплект  Входной плоский стол длиной 0,6 м опционально.  Размер туннеля: 500 мм (Ш) × 300 мм (В)  Размеры: 1586 мм × 760 мм × 1160 мм (Д x Ш x В)  Производительность  Линейное разрешение: стандартное 38AWG, типичное 40AWG  Проникновение: стальная панель  стандартное 6 мм, типичное 8 мм  Пространственное разрешение: 1,0 мм (по горизонтали и вертикали)  Рентгеновский генератор: 80 кВ, регулируемый, 0,6 мА  Охлаждение рентгеновского излучения/Работа  Период  Масляное охлаждение/Непрерывное  Стандарт безопасности пленки: ASA/ISO1600  Скорость утечки излучения: <1 мкГр/ч, 50 мм от листа устройства  Конвейер  Высота конвейера: 672 мм  Скорость 0,2 м/с  Система  мониторинга  Тип сенсора: 1/2,7-дюймовый CMOS с прогрессивной разверткой  Камера: 2 канала  Сжатие видео: Стандартное  H.265 / H.264 / MJPEG  Макс. размер изображения: 1920×1080  Частота кадров: 50 Гц: 25 кадров/с (1920×1080, 1536×864, 1280×720)  Срок хранения: ≥30 дней  Интеллектуальная  Функции  Способ входа: отпечаток пальца/пароль  Размер экрана: 21,5", одинарный, 1920×1080  Общие  Потребляемая мощность: <0,5 кВА  Питание: 220 В переменного тока (±10%), 50±3 Гц  Рабочая влажность: от 10% до 90% (нет (конденсация)  Рабочая  Температура: от 0℃ до 45℃  Вес нетто: 300 кг (включая выходной плоский стол, брутто: 360 кг)  Источник бесперебойного питания — желательно.  Интерфейс на русском языке |
| 2. | Место поставки товара, оказания услуг/ выполнения работ | Головной офис КГК Бишкек |
| 3. | Сроки (периоды) поставки товара, оказания услуг, выполнения работ | 2-3 месяца |
| 4. | Порядок  (последовательность, этапы) выполнения работ | 1. Подтверждение конфигурации оборудования;  2. Поставка оборудования;  3. Проверка соответствия поставки техническому заданию;  4. Приёмка по акту;  5. Передача гарантийных и технических документов. |
| 5. | Требования к поставляемым товарам, выполняемым работам, оказываемым услугам | • Оборудование должно быть новым, не бывшим в эксплуатации;  • Наличие сертификата соответствия ТС/ЕАЭС (или другой, подтверждающий безопасность).  • Заключение санитарно-эпидемиологической экспертизы.  • Установка и ввод в эксплуатацию: силами поставщика.  • Обучение персонала: обязательно, с подтверждением. |
| 6. | Порядок сдачи и приемки товаров, услуг, результатов работ | • Приемка производится на основании акта приемки-передачи;  • Подписание акта после проверки технических характеристик и соответствия заявленным параметрам. |
| 7. | Требования по передаче заказчику технических и иных документов по завершению и сдаче работ | • Передача акта выполненных работ;  • Инструкции пользователя (на русском или английском); • Сертификаты, гарантийные талоны. |
| 8. | Гарантийные обязательства | Гарантия: не менее 12 месяцев со дня поставки.  В течение гарантийного срока поставщик обязан устранить неисправности за свой счет в том числе замену оборудования. |
| 9. | Обслуживание | При появлении неисправностей или поломок, иметь возможность на сервис и выездного обслуживание в кратчайшие сроки. |