Логотип

Баяндама автоматтык түрдө түзүлөт

**"Кумтөр" кенинин шарттарында иштетүү үчүн техникалык тейлөө бөлүмүнө**

**майлоочу материалдарды сатып алууга**

**ТЕХНИКАЛЫК ТАПШЫРМА**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Негизги**  **маалыматтар жана талаптар тизмеси** | **Негизги маалыматтар жана талаптар** |
| 1. | Жеткирүү дареги | Кыргыз Республикасы, Балыкчы ш., Балыкчы өткөөл базасы (БӨБ). |
| 2. | Тапшырык ээси | "Кумтөр Голд Компани" ЖАК |
| 3. | Аткаруучу | Сынак аркылуу аныкталат |
| 4. | Сатып алуунун максаты | Кыргызстандагы "Кумтөр" кенинин шарттарында, анын ичинде төмөнкү температурада жана бийиктиктин олуттуу айырмачылыгын кошкондо, оор техниканы иштетүү үчүн май майлоочу материалдарды сатып алуу. |
| 5. | Оор техника моделдеринин түрлөрү: | * САТ самосвалдары: 785C, 789C жана 789D. * CAT Crawler Бульдозери: D9R, D10R, D10T жана D10T2. * КАТ дөңгөлөктүү Бульдозери: 834H, 834K. * CAT дөңгөлөктүү Жүктөгүчү: 966H, 988K, 992K жана 993K. * САТ Грейдери: 16Ч, 16М, 16М3, 24М. * Sandvik бургулоочу орнотмолору: DI550, D55SP, DR460, DR410I. * Бургулоочу орнотмолор: Epiroc D65. * Экскаваторлор: Liebherr R9350, HITACHI EX3600-6LD, * САТ экскаваторлору: 374FL, M320D2, 330 жана 374. |
| 6. | Жалпы талаптар /  уруксаттар жана стандарттар. | * **1. Мотор майына талаптар:**   Илээшкичтиги: SAE 15W-40.  Таңгак: Любтейнер / ISO TANK  Төмөнкү талаптарга жана классификацияларга жооп берүү:  API: CI-4, CH-4,  Caterpillar: ECF-2.  Cummins: CES 20078, CES 20077, CES 20076, CES 20078 боюнча катталган майлардын тизмесинде бекитилген.   * **2. Трансмиссиялык жана гидравликалык майга талаптар**   Илээшкичтиги: SAE 10W.  Таңгак: Lubtainer / ISO TANK.  Трансмиссияларда, башкы передачаларда жана гидравликалык системаларда колдонуу үчүн уруксат берилген.  Төмөнкү талаптарга жана классификацияларга жооп берүү:  Caterpillar ТО-4.   * **3. Гидравликалык майга талаптар:**   Илээшкичтиги: ISO VG 46.  Таңгак: IBC (1000 л)  Түрү: курамында цинк жок гидравликалык суюктук/Zinc Free,  Талаптарга жана классификацияларга жооп берүү:  DIN 51524-2 HVL,  DIN 51524-3 HVLP,  Жуугуч присадкаларсыз.   * **4. Редуктордук майга талаптар:**   Илээшкичтиги: SAE 50.  Таңгак: IBC (1000 л)  Caterpillar FD-1 жана TO-4.   * **5. Компрессордук майга талаптар:**   Илээшкичтиги: ISO 32.  Таңгак: Бочка (208л).  Түрү: Синтетика, Полиальфаолефиндердин (ПАО) негизинде.  DIN 51506 VD-L.   * **5. Трансмиссиондук майга талаптар:**   Илээшкичтиги: SAE 75W90.  Тангак: Бочка (208л).  Түрү: Синтетика.  API: GL-4, GL-5, MT-1.   * **6. Антифризге талаптар:**   Антифриз OAT (Organic Acid Technology):  XLC (Extra Life Coolant), ELC (Extended Life Coolant):  Таңгак: IBC (1000 л).  Түрү: Концентрат.  **Эскертүү:**  Антифриз бузулбоо үчүн муздатуу системасынын резина, пластик жана металл компоненттери менен шайкеш болушу керек.   * **7.** Пластикалык майлоочу май: №1   NLGI: 1 жана 2.  Түрү: Минералдуу  Температура диапазону: -40°C чейин +160°C  Коюулткуч түрү: Полимочевина. Полимочевина менен шайкеш келүүчү коюлткучтун башка түрлөрү.  Присадкалар: сыйрылуудан коргоочу (EP).  Мыкты сууга чыдамдуулук жана дат басуудан коргоо  Таңгак: Бочка (Drum)   * **8.** Пластикалык майлоочу май: №2   NLGI: 2.  Түрү: синтетикалык  Температура диапазону: -30 °C +160 °C  Коюулткуч түрү: литий комплекстери. Литий менен шайкеш келүүчү коюулькучтун башка түрлөрү.  Присадкалар: сыйрылуудан коргоочу (EP).  Мыкты сууга чыдамдуулук жана дат басуудан коргоо  Таңгак: Бочка (Drum)  **Эскертүү:**  Майлоочу май жабдуулар компоненттеринде колдонулган резина же полиуретан калыңдаткычтарды бузбашы керек. |
|  | Жекече талаптар | 1. **Сапаты жана стандарттарга шайкештиги**:  * Жеткирилүүчү майлоочу материалдар эл аралык сапаттын стандарттарына (мисалы, API, SAE, ISO) жооп бериши керек. * Продукция эл аралык коопсуздук стандарттарына жана экологиялык талаптарга ылайык күбөлөндүрүлүшү керек. * Ар бир партияга сапаттык сертификаттарды берүү аркылуу продукциянын сапатын тастыктоо. * Бардык кызмат мөөнөтүнүн ичинде материалдардын физикалык жана химиялык касиеттеринин туруктуулугуна кепилдик.  1. **Техникалык колдоо жана консультациялар**:  * Жеткирүүчү оор жабдуулардын иштөө өзгөчөлүктөрүн жана кендин климаттык шарттарын эске алуу менен оптималдуу майлоочу заттарды тандоо боюнча техникалык кеңеш бериши керек. * Жеткирүүчү, Тапшыиырк ээсинин жазуу жүзүндөгү өтүнүчү боюнча, жабдуулардын иштебей калышына жол бербөө максатында, майлардын ар кандай түрлөрүн аралаштыруу тобокелдигин эске алуу менен, жаңы майлоочу майга өтүүнүн коопсуз планын камсыз кылууга милдеттенет. Планда Техникалык Тейлөө бөлүмүнүн иш процесстеринин өзгөчөлүктөрү жана кендин климаттык шарттары эске алынышы керек * Жеткирүүчү Техникалык Тейлөө бөлүмүнүн кызматкерлери үчүн "Майлоочу майлардын негиздери" жана "Май талдоо программалары" темасында тренингдерди/окуучларды уюштурууга тийиш. * Техникалык аудит: Техникалык Тейлөө бөлүмүнө "The Lube Management System" процесстерин жакшыртуу үчүн жеткирүүчү компаниянын заводунан адистердин тобу келиши, адистер техникалык тейлөө процессин жакшыртуу жөнүндө отчетторду бериши керек, ошондой эле, мүмкүн болсо, майлоочу майларды сарптоонун наркын төмөндөтүү боюнча долбоорлорду сунушташы керек. * Жеткирүүчү тейлөөнүн жогорку деңгээлин камсыздоого жана продукциянын сапатына байланыштуу бардык маселелерди тез арада чечүүгө тийиш.  1. **Шилтемелер жана ишенимдүүлүгүн тастыктоо**:  * Жеткирүүчү башка кардарлардын ушундай майлоочу майларды жеткирүүнүн ийгиликтүү тажрыйбасын тастыктаган маалымдамаларды берүүгө милдеттүү. Шилтемелерде жабдуулардын сапатына байланыштуу көйгөйлөрдүн жоктугун көрсөткөн материалдарды колдонуунун мисалдары көрсөтүлүшү керек. * Сунуш кылынган майлоочу заттарды колдонууда жетишилген компоненттердин максималдуу май алмаштыруу интервалдары жана иштетүү убактысы тууралуу маалыматка өзгөчө көңүл бурулат. * Бул маалыматты тастыктоо үчүн жеткирүүчүнүн продукциясын колдонуунун негизинде жабдуулардын өндүрүмдүүлүгүн жакшыртуу жана экономикалык натыйжалуулукту жакшыртуу жөнүндө маалыматтарды, ошондой эле негизги кардарлардын байланыштарын берүү максатка ылайыктуу. |
|  | Кепилдик жана жоопкерчилик: | 1. Эгерде Техникалык Тейлөө бөлүмүнүн оор техникасынын негизги компоненттеринин иштебей калышына же бузулушуна алып келген учурда, техникалык тапшырмада көрсөтүлгөн талаптарга жооп бербеген майлоочу заттарды жеткирилген учурда, келтирилген зыяндар үчүн жоопкерчилик жеткирүүчүгө жүктөлөт. 2. Жеткирүүчү техникалык мүнөздөмөлөр туура келбеген же кемчиликтери болгон учурда материалдарды алмаштыруу милдеттенмеси менен өз продукциясына кепилдик берүүгө милдеттүү. |
| 8. | Кепилдик мөөнөтү | Келишимге ылайык. |
| 9. | Төлөм жүргүзүү тартиби | Келишимге ылайык. |
| 11. | Купуялуулук | Аткаруучу тарабынан жумушту аткаруу учурунда алынган бардык маалыматтар тапшырык ээсинин менчиги болуп саналат жана жашыруун болуп саналат, үчүнчү жактарга ачыкка чыгарууга тыюу салынат. |
| 12. | Коопсуздук | Келишимге ылайык. |

**2025-жылга ММды керектөө божомолу боюнча «Манас» системасынан маалымат:**

