



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта	
2	Общие указания	
3	Схема блокировки комплекса ЗИФ «Кумтор»	
4	План существующих металлических колонн на отм. 0,000 - 4017.840	
5	План существующих балок и связей на отм. +4,985 - 4022.825	
6	Существующая рама по оси 006 до устройства вертикальной связи ВС	
7	Спецификация материалов	
8	План существующего перекрытия на отм. 4026.200; (+8,766) до устройства балок пробоотборника	
9	Узлы 1 -:- 3	
10	Узлы 4; 5; 6. Спецификация материалов	
11	План на отм. 4026.192; (+8,766) план расположения балок и площадка пробоотборника	
12	Разрез 2-2 -:- 4-4	
13	Разрез 5-5	
14	Спецификация материалов	
15	Схема элементов покрытия	
16	Рама по оси 0F; 009	
17	Рама по оси 0J	
18	Узлы 1 -:- 4	
19	Узлы 5 -:- 8	
20	Узлы 9 -:- 11	
21	Спецификация материалов	
22	Схема расположения стеновых прогонов по оси 0F; 0J; 006 и 0011	
23	Сечение 2-2; 3-3	
24	Схема расположения стеновых панелей по оси 0F; 0J; 006 и 0011	
25	Сечение 1-1 -:- 3-3	
26	Схема расположения панелей покрытия.	

Согласовано			
Взам. инв. N	Подпись и дата	Инв. N подл.	

									Шифр	-АС		
									Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор			
									Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия	Лист	Листов
									РП	1		
Конструктор	Арынов С.								Ведомость рабочих чертежей основного комплекта			ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"
Разработал	Бакиридин у.											

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ЗДАНИЮ

Рабочая документация здания «Галереи финальных сгустителей участка ЗИФ рудника «Кумтор» разработана на основании технического задания Заказчика и Технического заключения выполненным институтом «ГИССИП» от 06.08.2021

характеристика площадки строительства :

-Сейсмичность 8 баллов.  
 -Вес снегового покрова 67 кг/м<sup>2</sup>  
 -Нормативный напор ветра  
 -для IV ветрового района 48 кг/м<sup>2</sup>  
 -Расчетная температура  
 -наружного воздуха минус 40градусов.  
 -Район вечной мерзлоты  
 -Степень огнестойкости IV  
 -Класс конструктивной опасности здания -В

Характеристика здания

Конструктивная схема здания – металлический каркас. Стойки двутаврового сечения. Несущими конструкциями являются поперечные рамы с шагом 5,5 м. Согласно проекту здание галереи финальных сгустителей имеет размеры в плане 9,75х5,5м. Высота здания от уровня пола до верха покрытия составляет 11,9-12,36м. За условную отметку 0,0 м принят уровень верхнего обреза базы основных металлических колонн (абс. отметка 4017,84). Шаги колонн по цифровым осям: 4,9+4,85м, по буквенным осям 5,5м.

Предусмотрены деформационные швы между зданием и сооружениями (участки сгустителей хвостов). Пространственная жесткость каркаса здания обеспечивается системой вертикальных и горизонтальных связей по колоннам и балками перекрытия и покрытия выполненных из двутавра.

Ограждающими конструкциями здания служат трехслойные стеновые панели типа «сэндвич».

Колонны приняты сплошными, сечением в виде широкополочного двутавра.

Сопряжение колонн с фундаментом болтовое.

Несущими конструкциями перекрытия и покрытия служат балки двутаврового сечения. Крепление балок к колоннам болтовое через косынки. Кровля состоит из слоя профилированного настила и утеплителя.

Фундаменты под колонны столбчатые, фундаментные стенки по периметру здания железобетонные ленточные толщиной 250мм.

Инженерно-геологические изыскания проводились АО «КыргызГИИЗ» с апреля по июнь 2019 года и составлен отчет, в котором указано, что пробурены 28 геотехнических скважин глубиной 8.3-63.0м. Рассматриваемая скважина №11 пробурена на грунтовой технологической дороге, проходящей по северной части существующей фабрики и 8м от резервуаров фабрики. Литологическое строение. До глубины исследований 63.0м принимают участие сезоннооттаивающие, талые, водонасыщенные и многолетнемерзлые делювиально-пролювиальные верхнечетвертично-современного возраста (дрQIII IV), элювиальные (eN-Q) и кора выветривания сланца (eKz), которые подстилаются сланцами ордовикского возраста (O). С поверхности до глубины 0.7-8.8м природные крупнообломочные грунты повсеместно перекрыты слоем насыпных (техногенных) грунтов современного возраста (tQIV).

Характеристика проектных решений.

Рабочие чертежи марки "АС" разработаны на основании СНиП 2.01.07 - 85\* "Нагрузки и воздействия"; СНиП КР20 - 02.2009 "Сейсмостойкое строительство. Нормы проектирования"; СНиП II - 23 - 81\* "Стальные конструкции. Нормы проектирования".

Антикоррозионные мероприятия.

Защиту конструкций от коррозии производить в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11 - 85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

При невозможности выполнения окраски конструкций на заводе изготовителе допускается производить её на строительной площадке при температуре не менее + 10 С.

Степень очистки поверхности конструкций третья по ГОСТ 9.402 - 80\*, качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032 - 74\*. Грунтовку конструкций производить одним слоем грунта ГФ-020 (ГОСТ 15907-70\*), окраску - одним слоем эмали ПФ -115 (ГОСТ 6465 - 76\*).

Монтажные соединения защищаются лакокрасочными покрытиями после монтажа конструкций.

Сварку конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП II - 23 - 81\*.

Материалы для сварки принимать по таблицам 55, 56 приложения 2 СНиП II - 23 - 81\*.

Ручная сварка электродами Э42А (ГОСТ 9467-75). Толщина шва принимается равной минимальной толщине свариваемых элементов.

Все оговоренные на чертежах швы с полным проваром выполнять с разделкой кромок на выводных планках. Указанные на чертежах размеры заводских угловых швов приняты из условия полуавтоматической сварки в лодочку. В случае изменения параметров сварки при разработке чертежей марки "КМД" размеры швов должны быть пересчитаны.

В соответствии с требованиями СНиП 3.01.01 - 85 при производстве работ необходимо составление актов на скрытые работы.

Перечень актов освидетельствования скрытых работ согласно СНиП 3.01.01 - 85 :

- закрепление баз колонн ;
- осуществление физического метода контроля сварных соединений ;
- очистка, грунтовка и нанесение слоев антикоррозионной защиты металлоконструкций.

Основные расчетные положения.

Расчет каркаса здания выполнен на основное и особое сочетание нагрузок. Нагрузки приняты в соответствии с требованиями СНиП 2.01.07 - 85\* "Нагрузки и воздействия", а также в соответствии с заданиями поставщиков оборудования и смежных частей проекта. При расчете каркаса принята пространственная расчетная схема здания. Расчет произведен в соответствии со СНиП КР 20-02:2009 " Сейсмостойкое строительство. Нормы проектирования."

До начала работ на строительной площадке, подрядной организации необходимо разработать проект производства работ.

Производство и приемку работ выполнять в соответствии с частью 3 строительных норм и правил.

Производство работ осуществлять

в соответствии с требованиями глав СНиП : 3.04.03-85 - Защита строительных конструкций от коррозии; КР 12-01-99 - Техника безопасности в строительстве.

При производстве работ должны составляться акты освидетельствования скрытых работ

Для зданий - IV степень огнестойкости, минимальный требуемый предел огнестойкости конструкции R15. Все металлические конструкции покрыть огнезащитной пастой ВПМ-2 по ГОСТ 25665-83.

Согласовано

Инв. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N



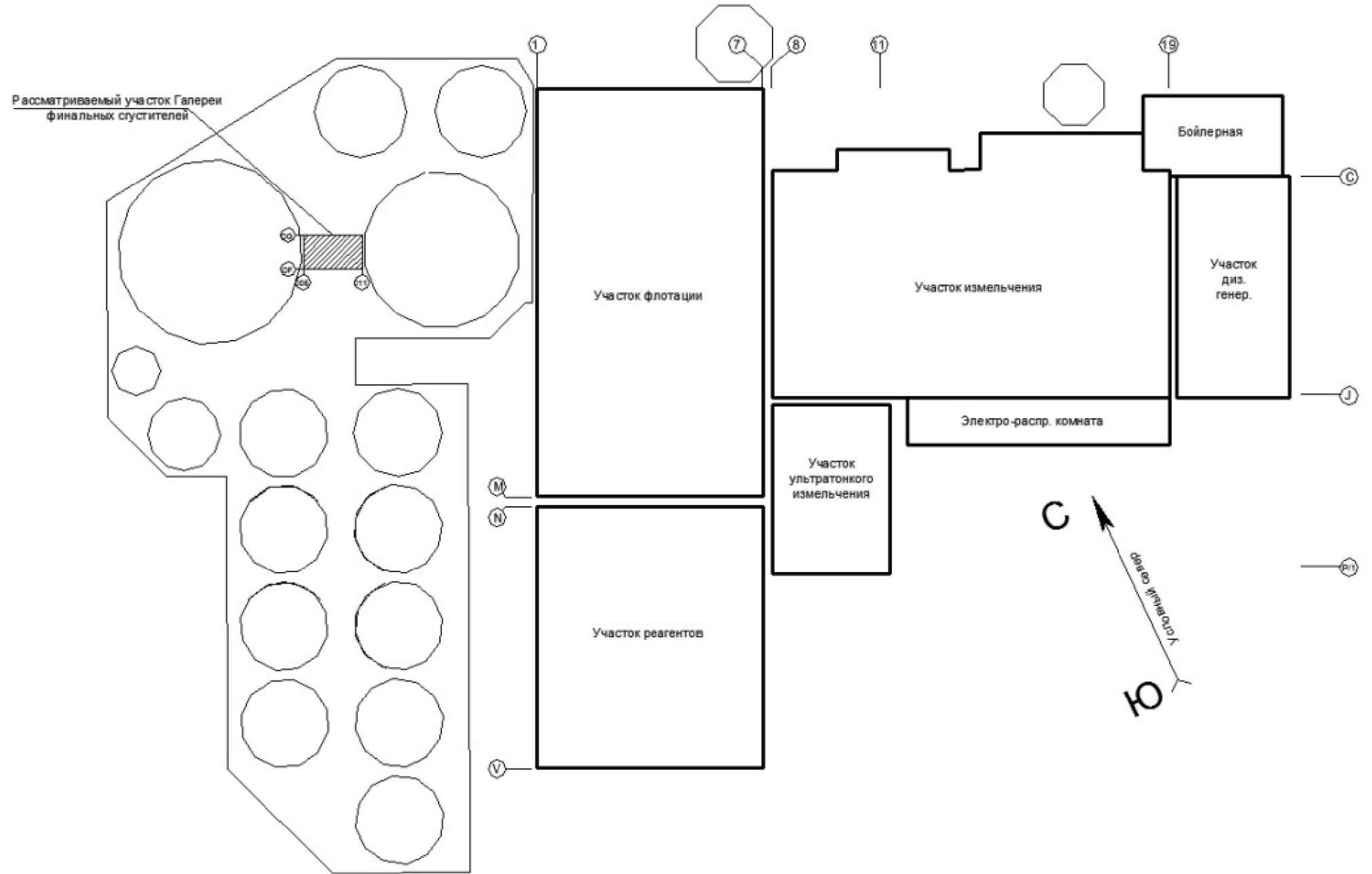
									Шифр	-АС	
									Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				Стадия	Лист	Листов
									РП	2	
Конструктор		Арынов С.						Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»			
Разработал		Бакиридин у.						Общие указания	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		

Схема блокировки комплекса ЗИФ «Кумтор»



Согласовано

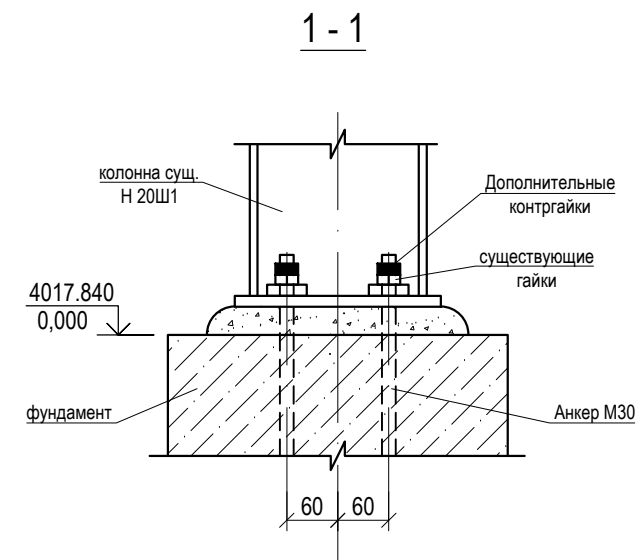
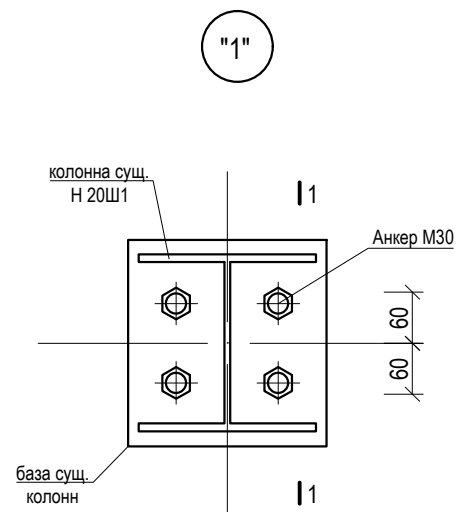
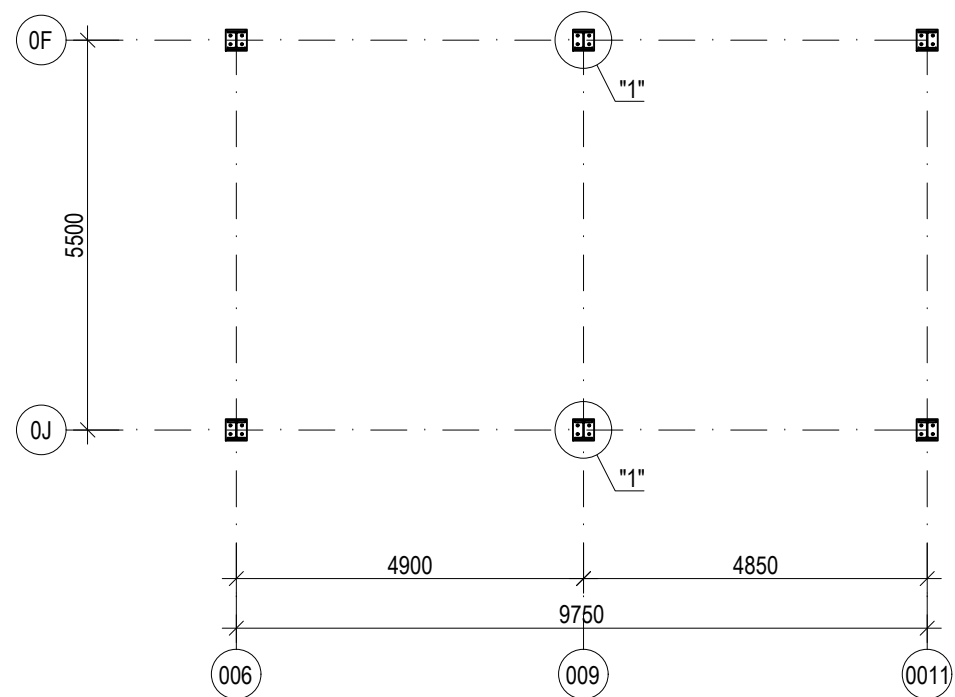
Инв. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N


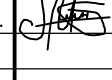
						Шифр -АС			
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия РП	Лист 3	Листов
				<i>С.А. Аринов</i>		Схема блокировки комплекса ЗИФ «Кумтор»	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		
				<i>У. Бакиридин</i>					

План существующих металлических колонн  
на отм. 0,000 - 4017.840



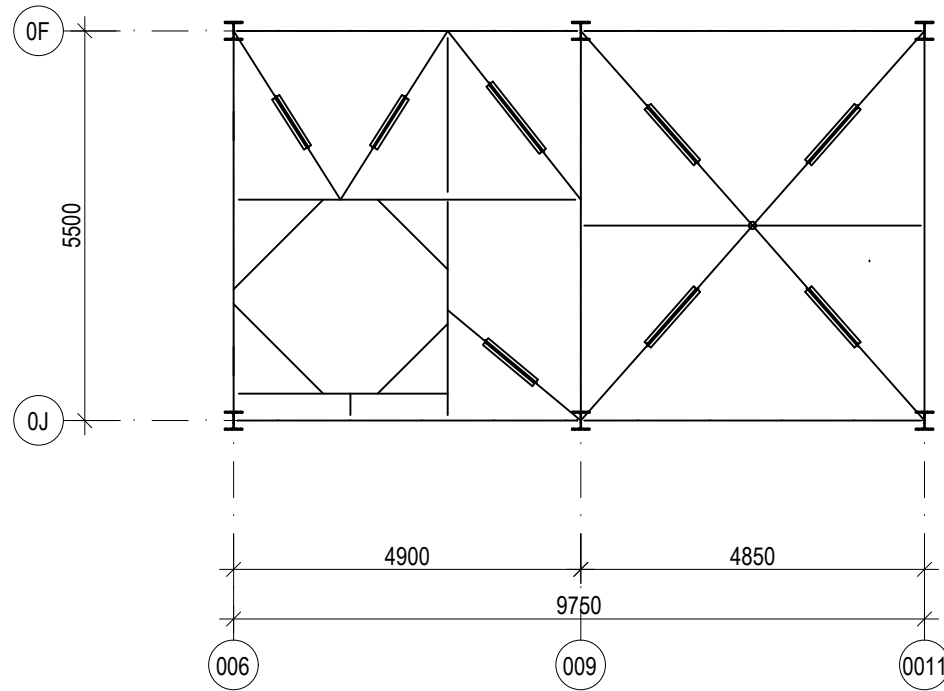
- В осях «009/OF», «009/OJ» необходимо вести дополнительные контргайки и затянуть существующие гайки с устройством гроверной шайбы;
- На участках коррозии металла конструкций перекрытия необходимо выполнить антикоррозионное покрытие металла. До нанесения грунтовки и эмали конструкции очистить скребками и механическими щетками. До начала работ по очистке конструкций удалить технологические и электротехнические проводки - каркасы светильников, трубы, кабели и т. д.; места их крепления зачистить, удалив наплавленный металл, раковины, подрезы и т. п. Работы по антикоррозионной защите производить в соответствии с требованиями проекта производства работ, а также требованиями:
  - СП 72.13330.2016 СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ» Актуализированная редакция СНиП 3.04.03-85;
  - ГОСТ 12.3.005-75\* «Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности».
  - СП 28.13330.2012 «Защита строительных конструкций от коррозии». Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85.
 Антикоррозионную защиту металлоконструкций производить при температуре не ниже +10°C в заводских условиях. Подготовку металлических поверхностей перед окрашиванием производить в соответствии с ГОСТ 9.402-80. До нанесения лакокрасочных покрытий все поверхности металлоконструкций очистить скребками и механическими щетками. Подготовленная поверхность оформляется соответствующим актом. Для дальнейшей безопасной эксплуатации несущих конструкций участка галереи помимо выполнения защиты от коррозии, рекомендуется:
  - не допускать переливов технологических реагентов и систематически убирать с конструкций металлических этажерок агрессивные отложения, которые не только увеличивают нагрузки на конструкции за счет их замачивания, но и способствуют их разрушению;
  - проводить не реже одного раз в год проверку - освидетельствование технического состояния конструкций.

Согласовано			
Взам. инв. N	Подпись и дата	Инв. N подл.	

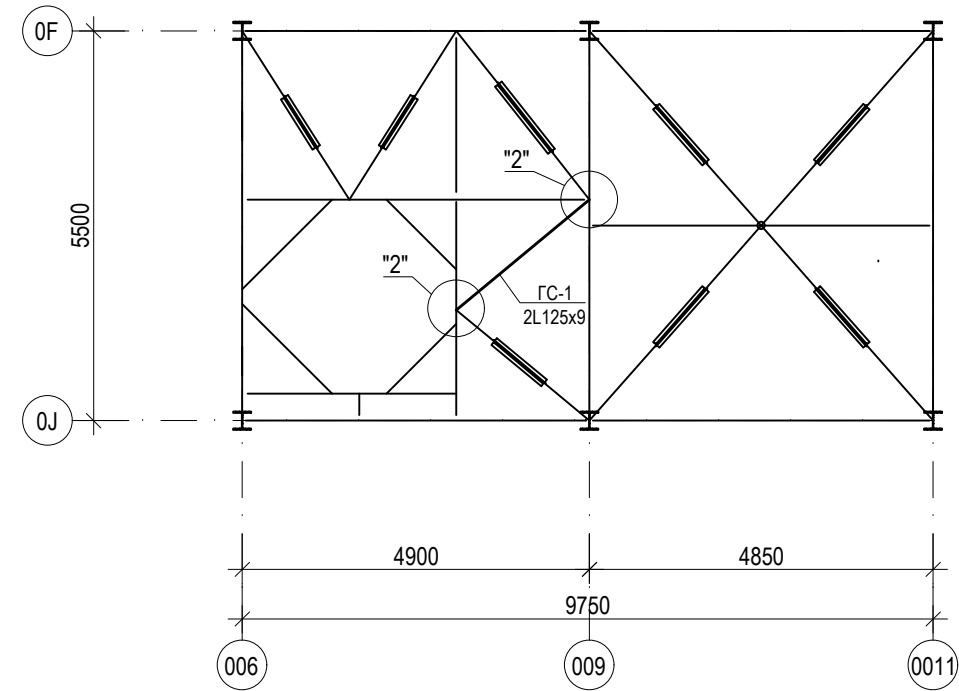
						Шифр -АС				
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»		Стадия	Лист	Листов
						РП		4		
Конструктор	Арынов С.		 		План существующих металлических колонн на отм. 0,000 - 4017.840		ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"			
Разработал	Бакиридин у.									

План существующих балок и связей  
на отм. +4,985 - 4022.825

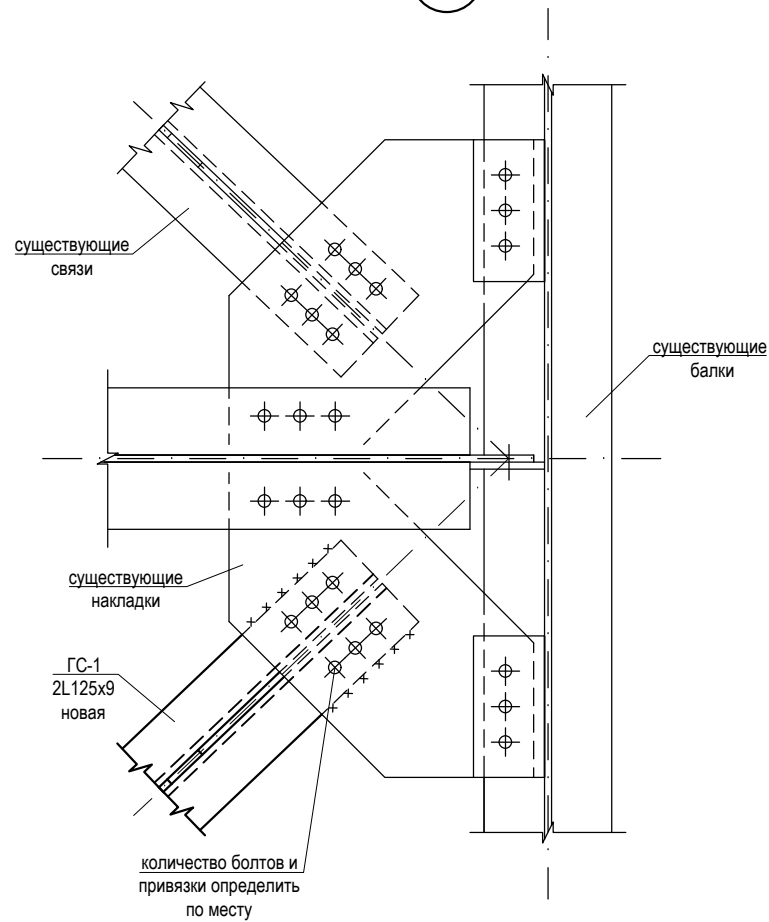
до устройства горизонтальной связи ГС



после устройства горизонтальной связи ГС



"2"



1. Данный лист совместно см. листами 9...12
2. Сечения см. лист 9...11
3. Спецификация см. лист

Согласовано

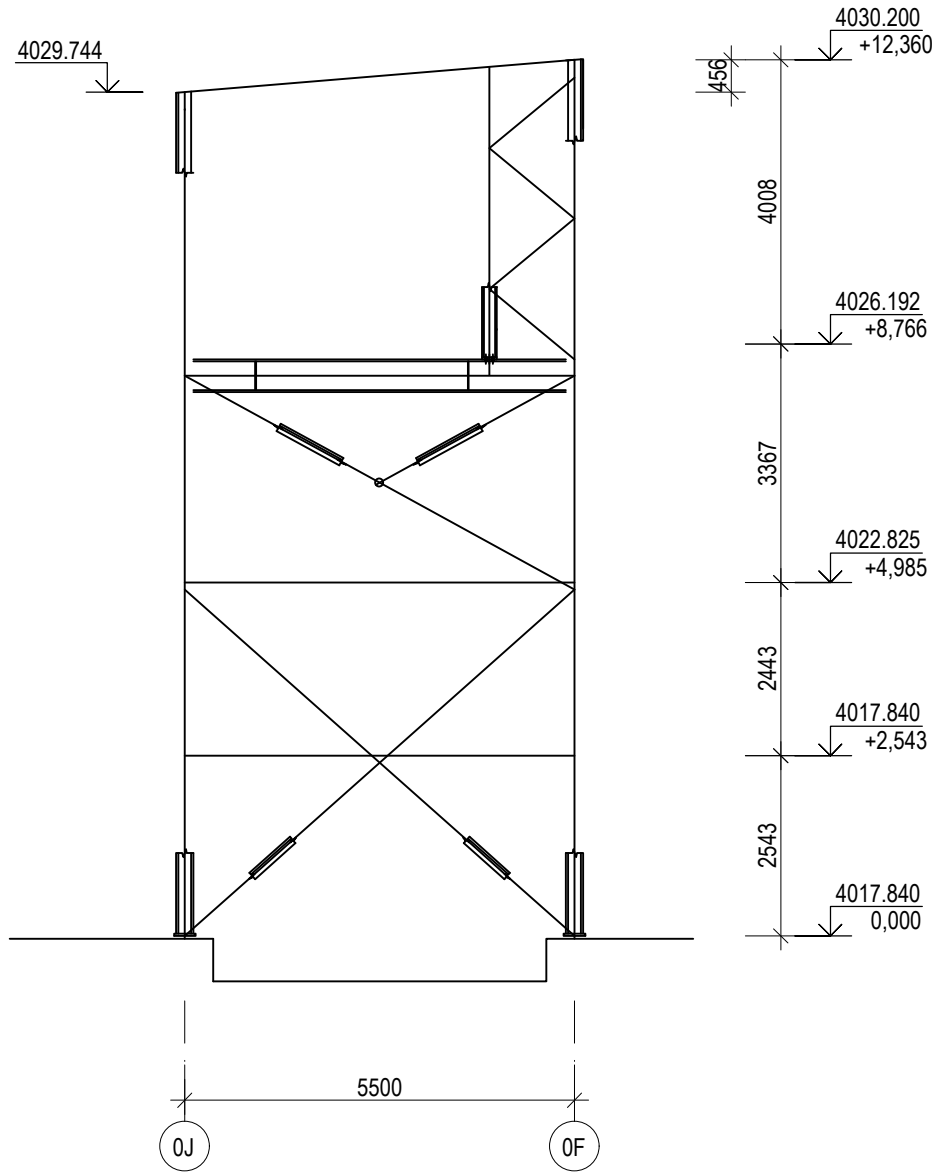
Инв. N подл.

Подпись и дата

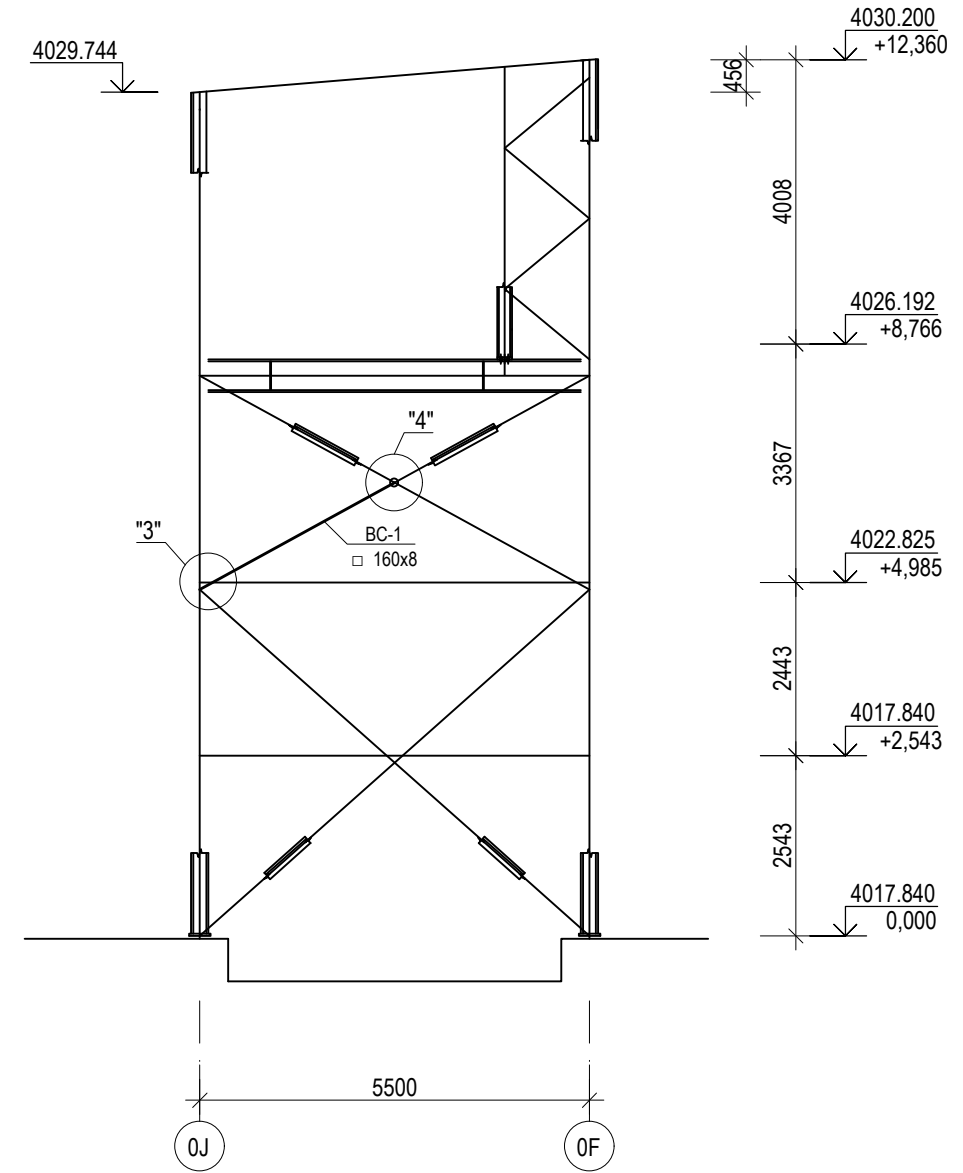
Взам. инв. N

						Шифр -АС			
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия РП	Лист 5	Листов
Конструктор	Арынов С.		[Подпись]			План существующих балок и связей на отм. +4,985 - 4022.825	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		
Разработал	Бакиридин у.		[Подпись]						

Существующая рама по оси 006  
до устройства вертикальной связи ВС



Существующая рама по оси 006  
после устройства вертикальной связи ВС



1. Данный лист совместно см. листами 4 -:- 7
2. Сечения см. лист 7
3. Спецификация см. лист 7

Согласовано

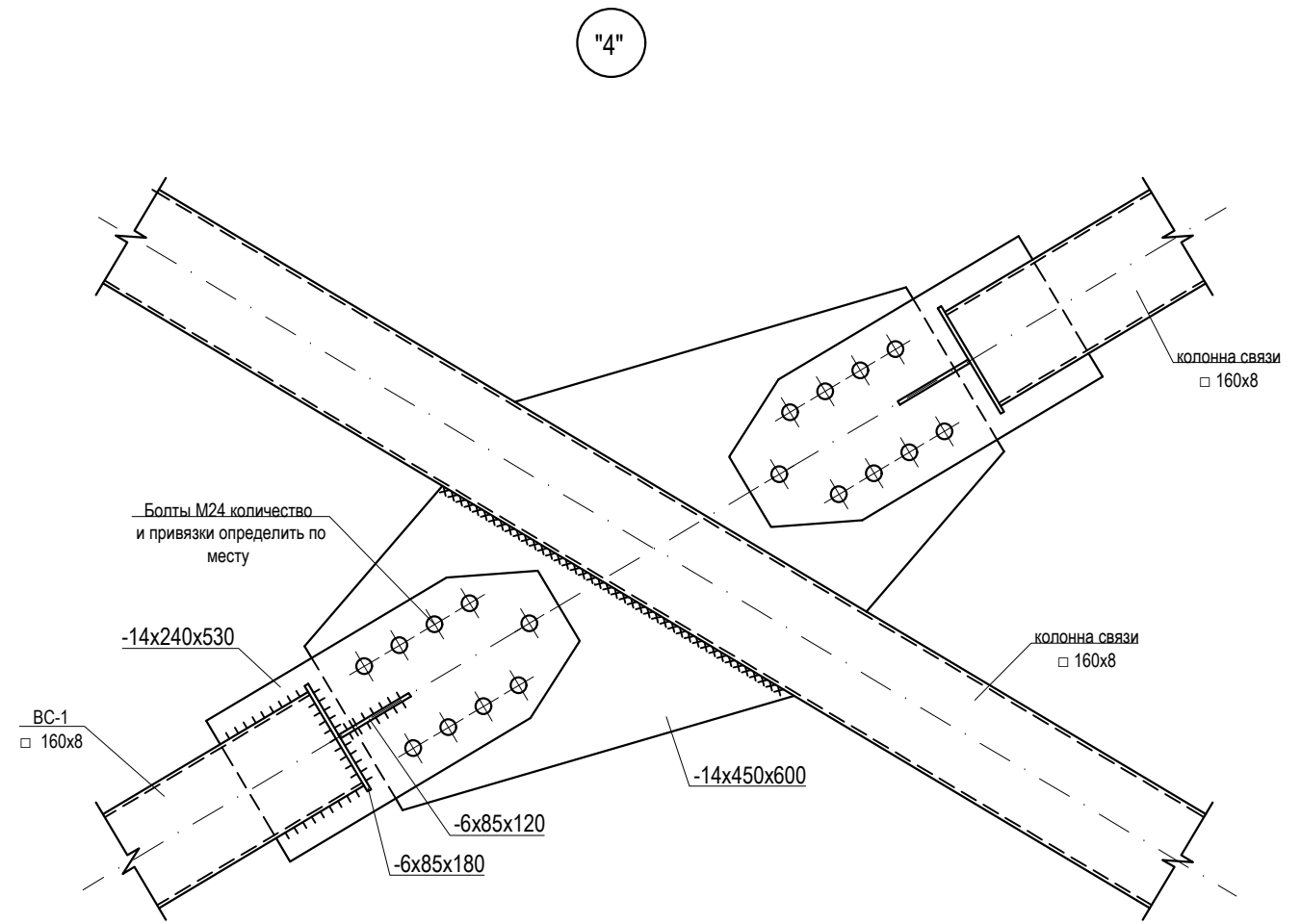
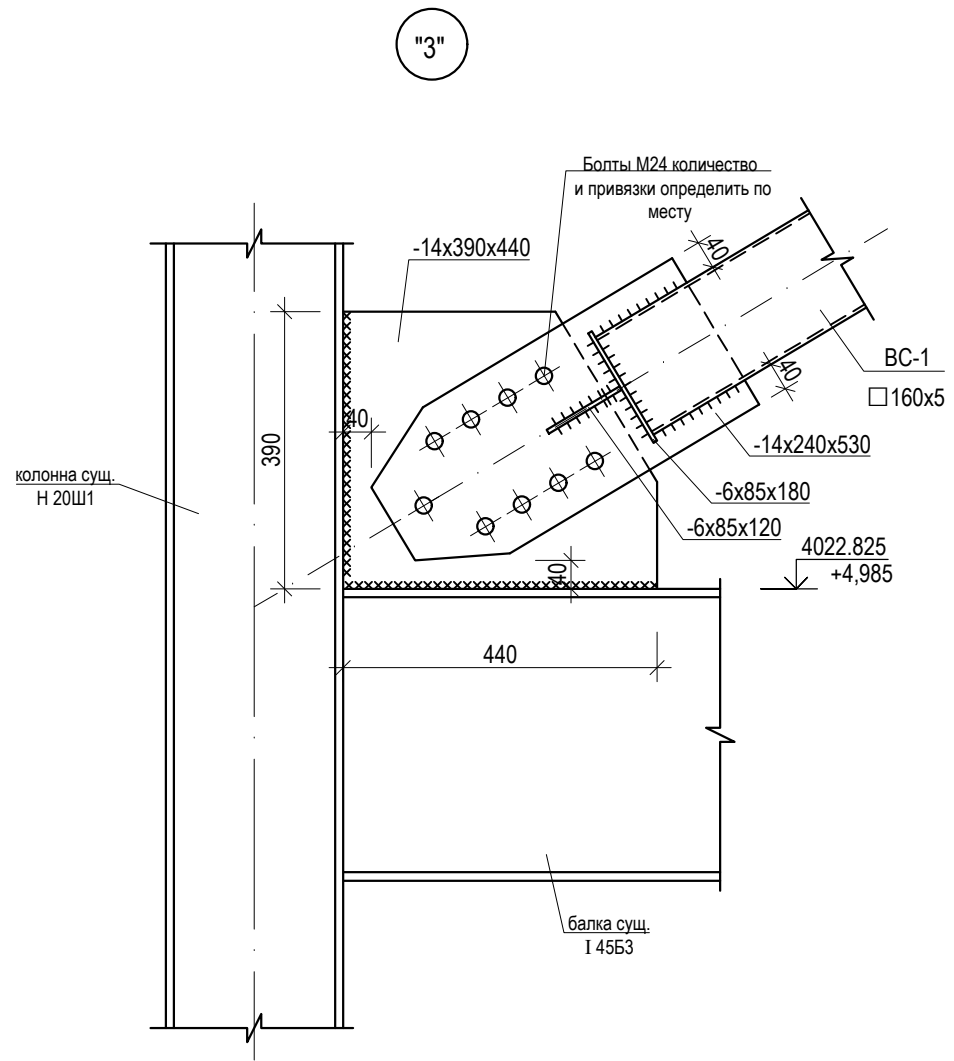
Инв. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

						Шифр -АС			
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия РП	Лист 6	Листов
						Существующая рама по оси 006 до устройства вертикальной связи ВС	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		

Согласовано

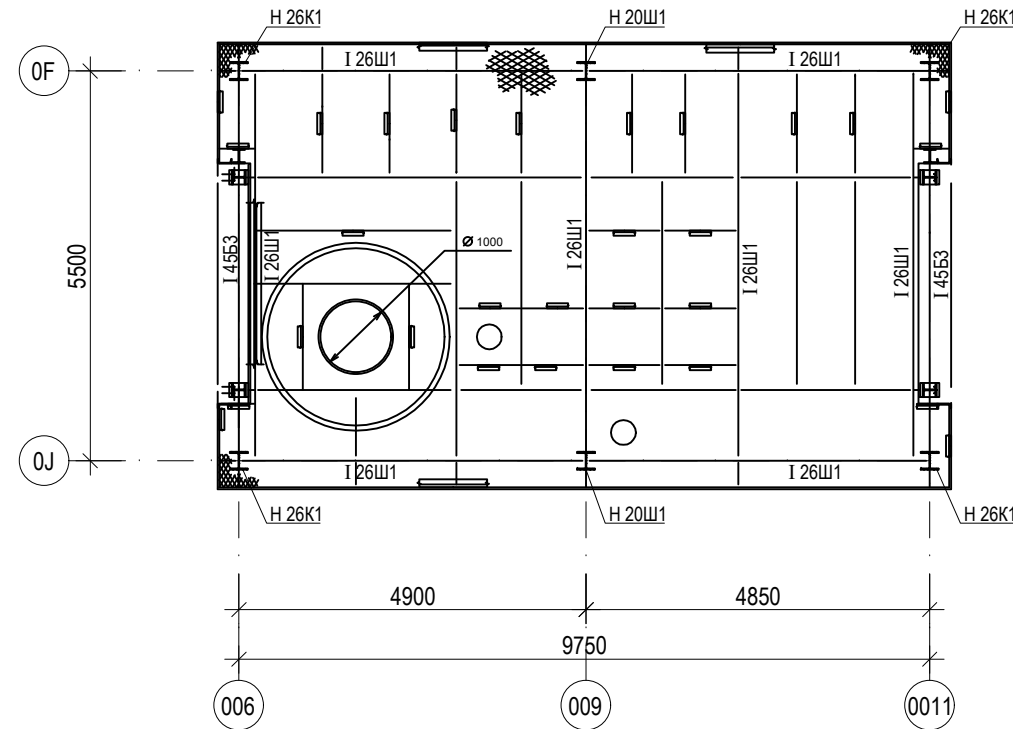


Спецификация материалов

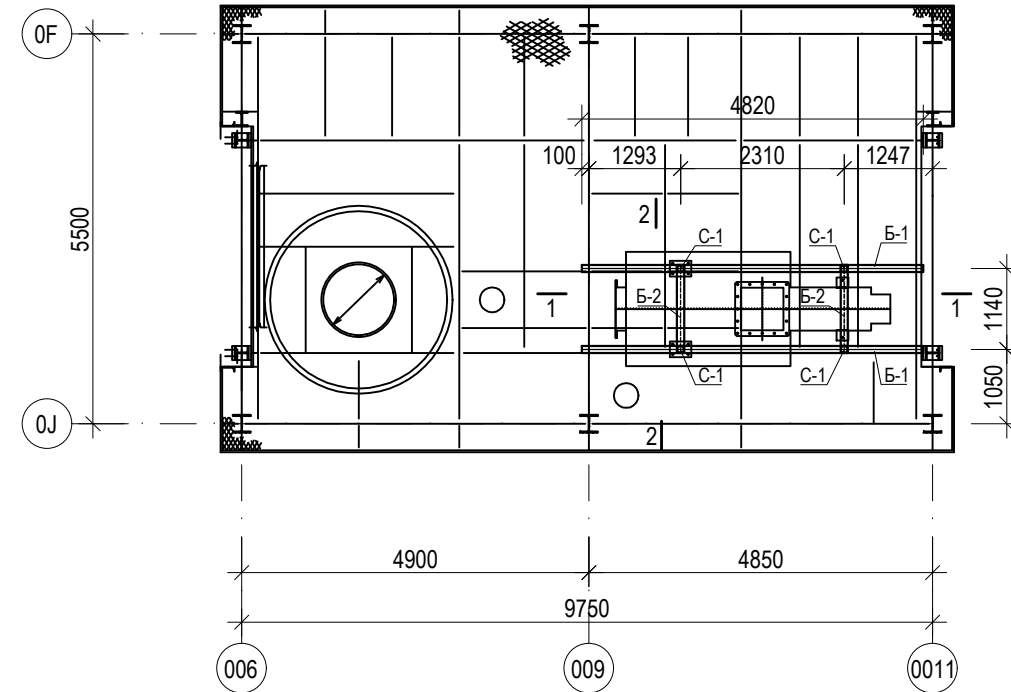
Марка	Сечение			К-во	Масса			Группа юнс.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав		п.м.	ед.	всего			
BC-1			□ 160x8	3.1	36.5	113.03	3	C245		
ГС-1			L 125x9	4.8	17.3	83.04	3	C245		
Планки	—		-14x450x600	1.0	29.7	29.67	3	C245		
	—		-14x390x440	1.0	18.9	18.86	3	C245		
	—		-14x240x530	2.0	8.3	16.58	3	C245		
	—		-6x85x180	4.0	0.7	2.88	3	C245		
	—		-6x85x120	4.0	0.5	1.92	3	C245		

						Шифр -АС				
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»		Стадия РП	Лист 7	Листов
Конструктор	Арынов С.					Спецификация материалов		ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		
Разработал	Бакиридин у.									

План существующего перекрытия на отм. 4026.200; (+8,766)  
до устройства балок пробоотборника  
Все второстепенные балки I 20Ш1

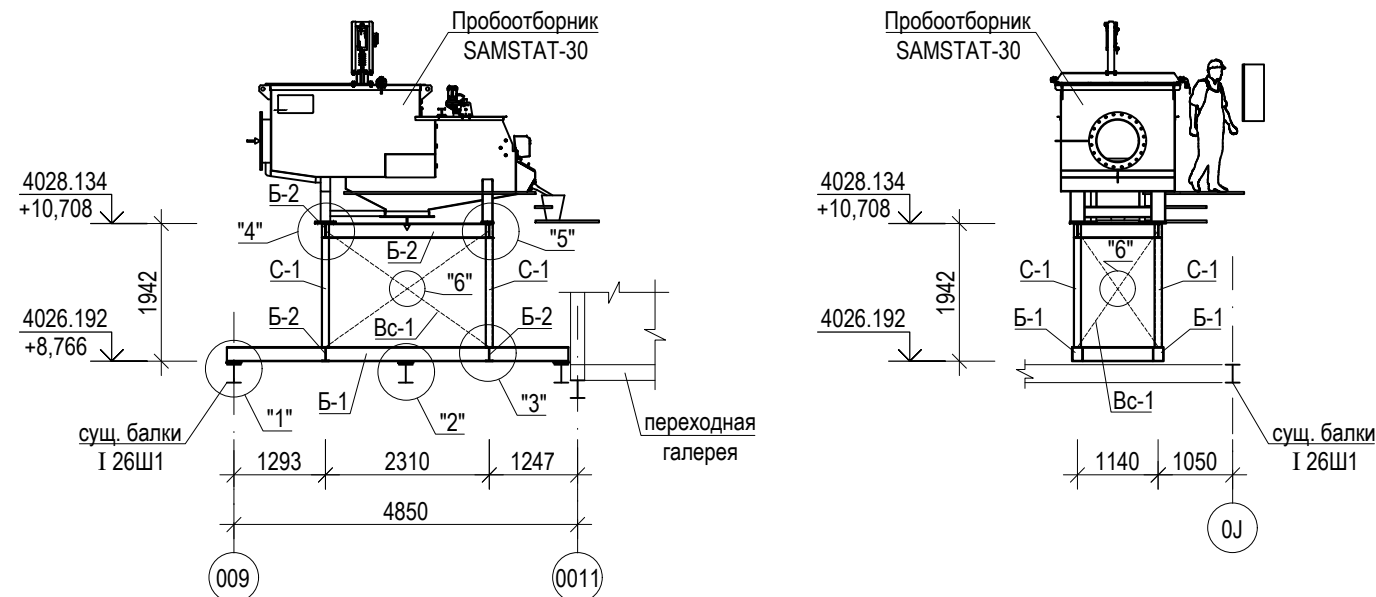


План существующего перекрытия на отм. 4026.200; (+8,766)  
после устройства балок пробоотборника



1 - 1

2 - 2



1. Данный лист совместно см. листами 8...10
2. Сечении см. лист 9;10

Спецификация материалов

Марка	Сечение			К-во п.м.	Масса		Группа юнс.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав		ед.	всего			
Б-1	[ ]		[ №20	19.3	18.4	355.12	3	C245	
Б-2	I		I №20	9.2	21.0	193.20	3	C245	
С-1	□		□ 100x6	7.0	17.2	120.54	3	C245	
Вс-1	□		□ 80x4	18.4	9.2	169.65	3	C245	

Шифр -АС

Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей  
на руднике Кумтор

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»

Стадия Лист Листов  
РП 8

Конструктор Арынов С.  
Разработал Бакиридин у.

План существующего перекрытия на отм. 4026.200;  
(+8,766) до устройства балок пробоотборника

ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"

Согласовано

Инв.№ подл.

Подпись и дата

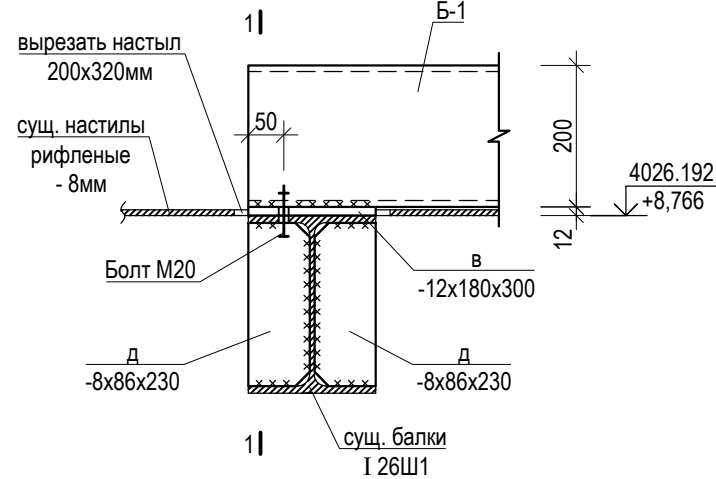
Взам. инв.№



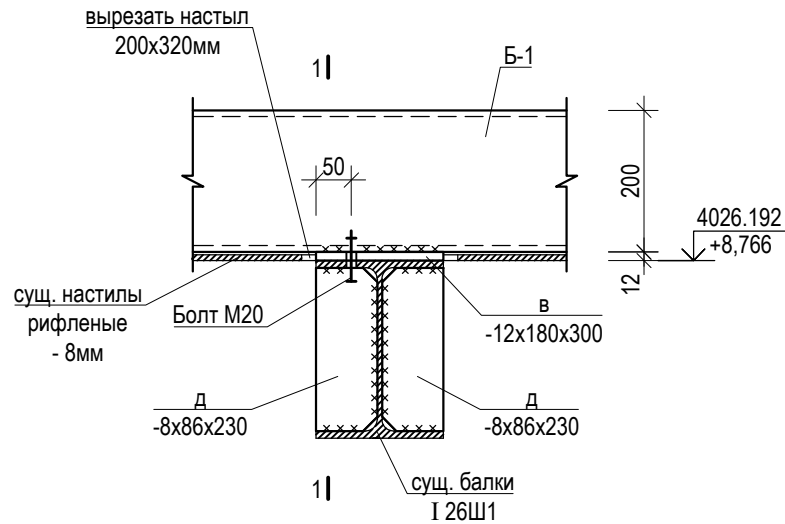
Согласовано

Взам. инв. N  
Подпись и дата  
Инв. N подл.

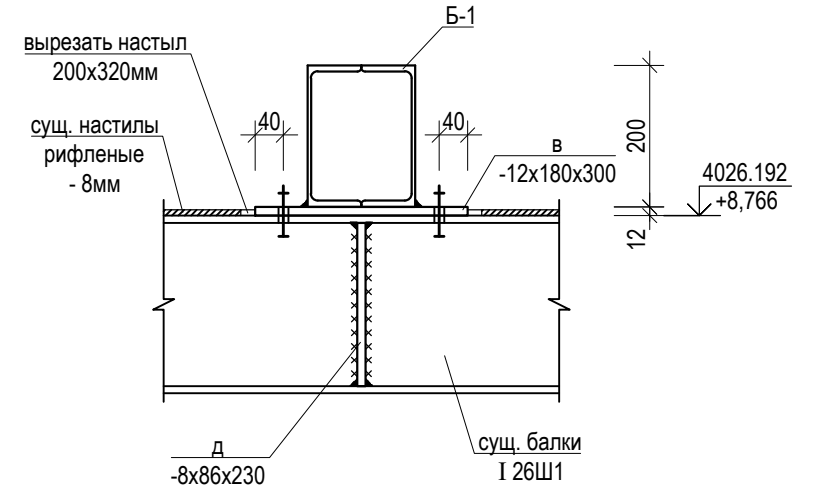
"1"



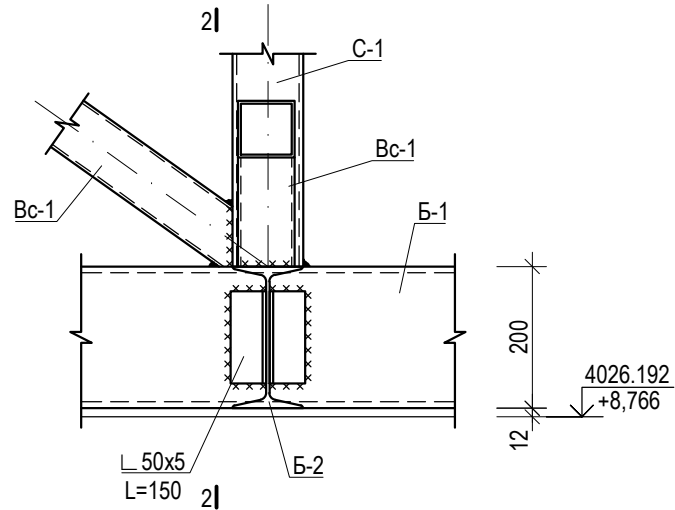
"2"



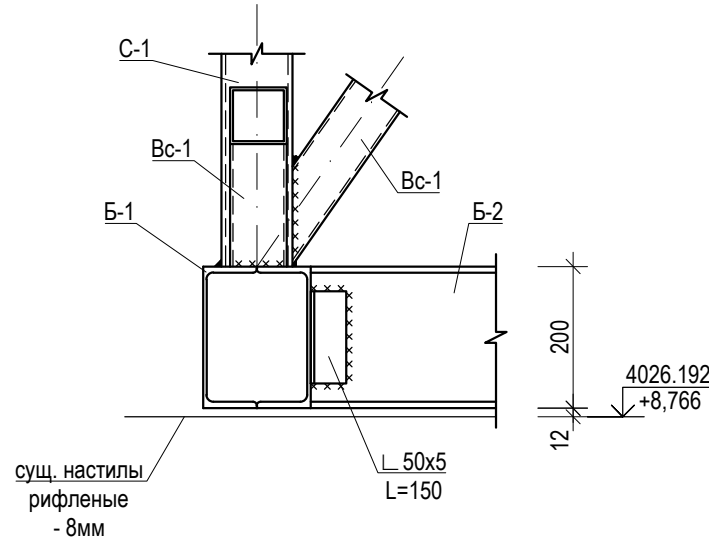
1 - 1



"3"

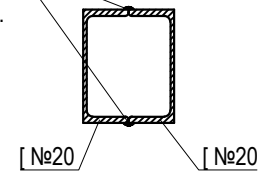


2 - 2

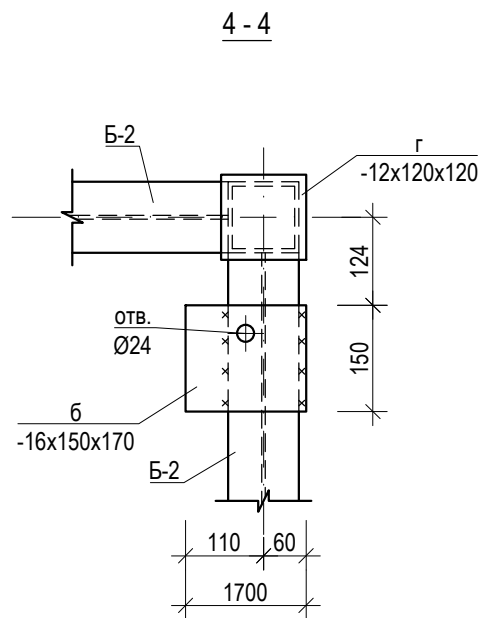
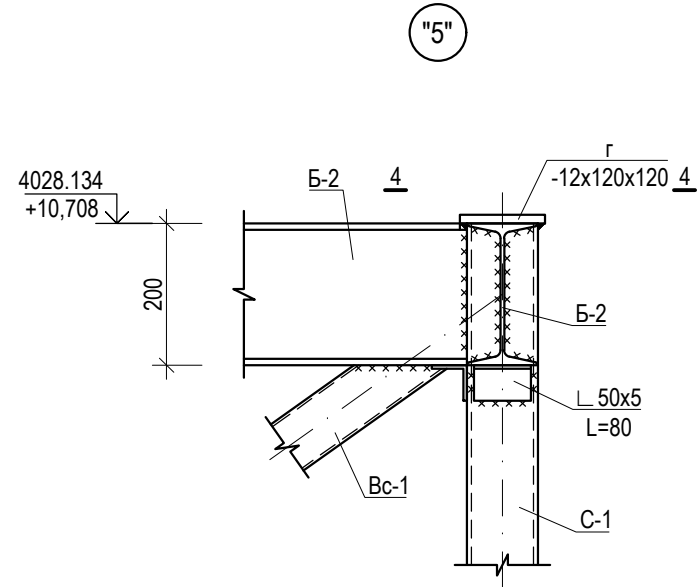
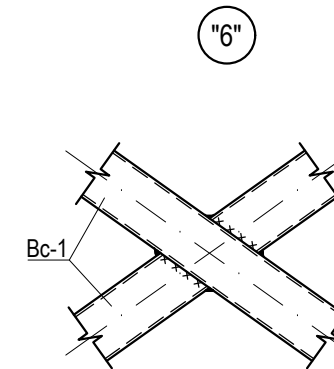
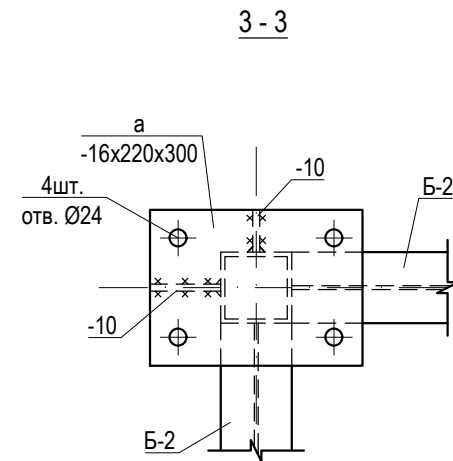
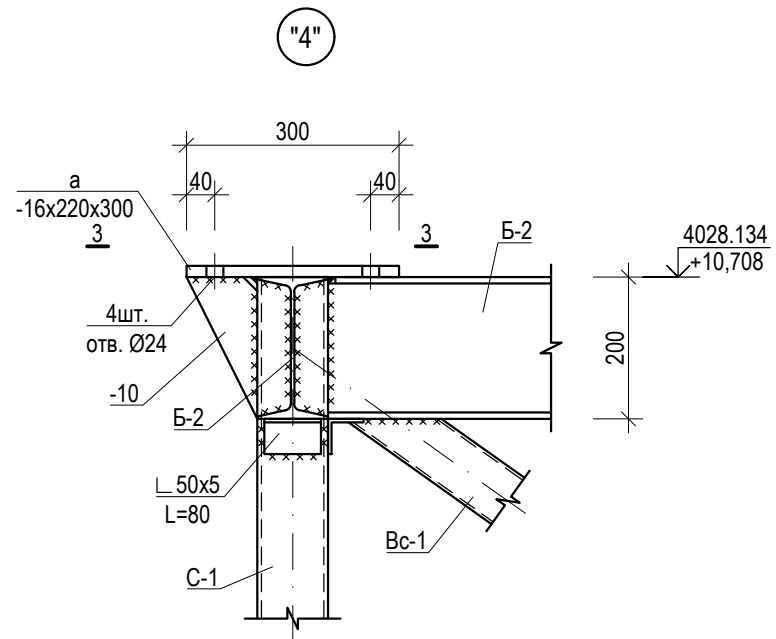


Металлическая балка Б-1

Швеллеры сваривать между собой прерывистым швом L=100 с шагом 400.



						Шифр -АС			
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия	Лист	Листов
							РП	9	
Конструктор	Арынов С.					Узлы 1 -:- 3	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		
Разработал	Бакиридин у.								



Спецификация материалов

Марка	Сечение			К-во	Масса		Группа конс.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав		п.м.	ед.			
Планки	—	а	-16x220x300	2.0	8.3	16.58	3	C245	
	—	б	-16x150x170	2.0	3.2	6.41	3	C245	
	—	в	-12x180x300	6.0	5.1	30.52	3	C245	
	—	г	-12x120x120	2.0	1.4	2.71	3	C245	
	—	д	-8x86x230	12.0	1.2	14.91	3	C245	
	L		L 50x5	1.9	3.8	7.16	3	C245	
				0	0.0	0.00			

Шифр -АС

Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»

Стадия Лист Листов  
РП 10

Конструктор Арынов С.  
Разработал Бакиридин у.

*Handwritten signatures*

Узлы 4; 5; 6. Спецификация материалов

ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"

Согласовано

Инв. N подл.

Подпись и дата

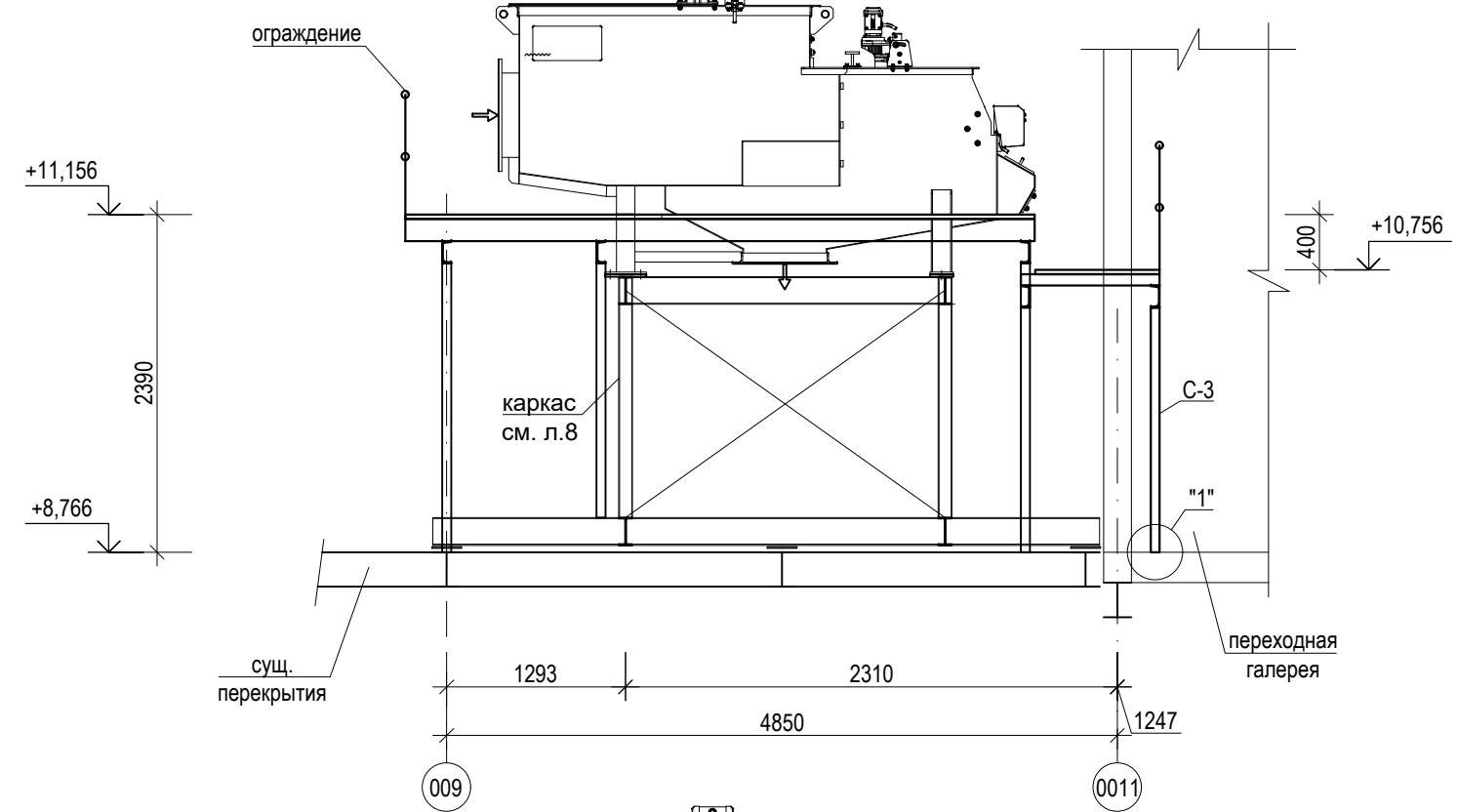
Взам. инв. N



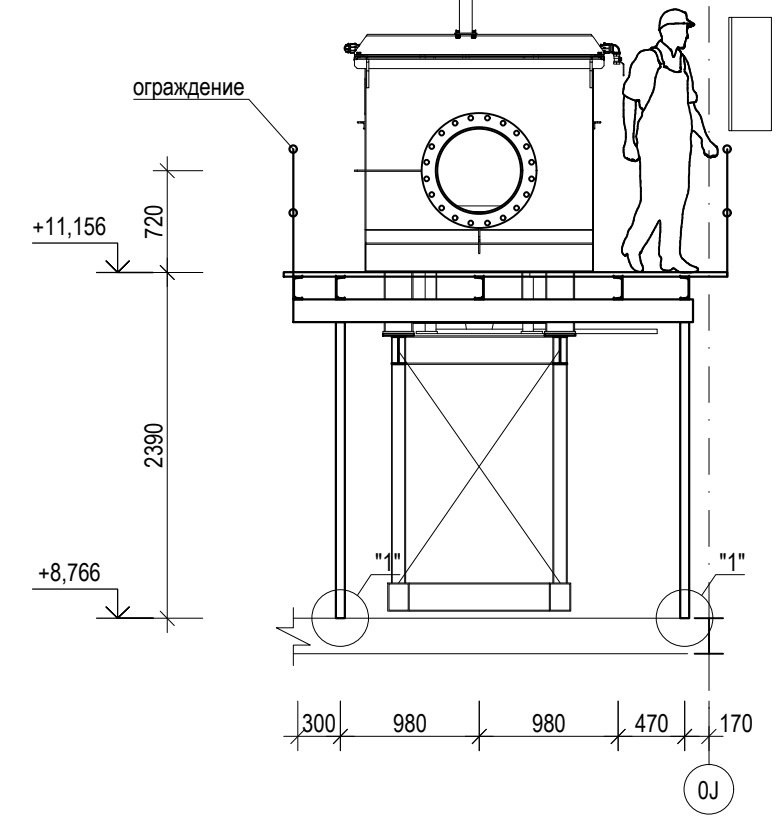
Согласовано

Взам. инв. N  
Подпись и дата  
Инв. N подл.

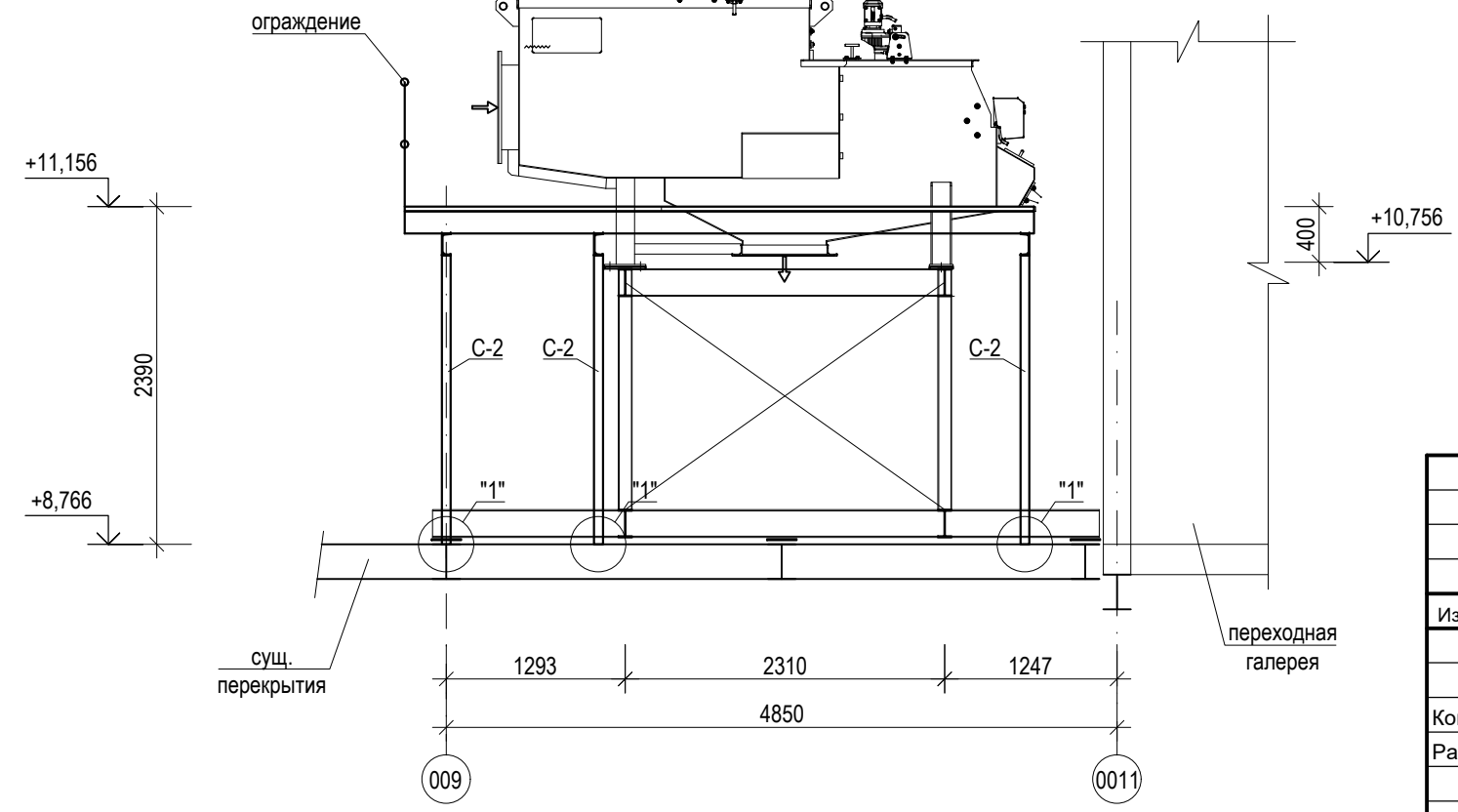
Разрез 2-2



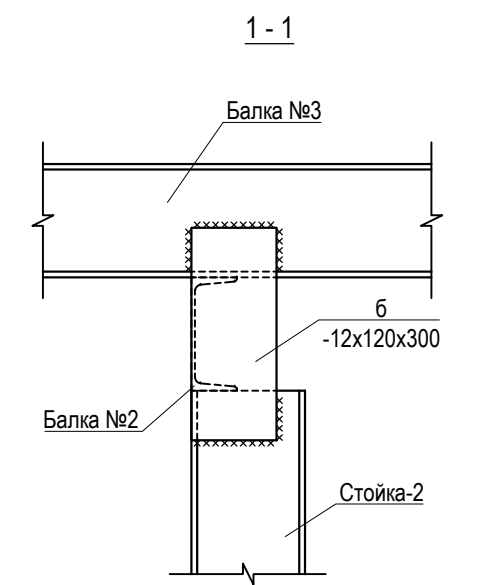
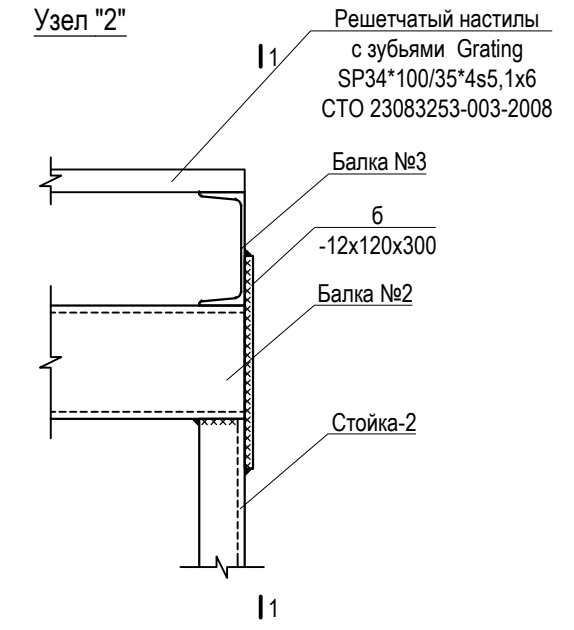
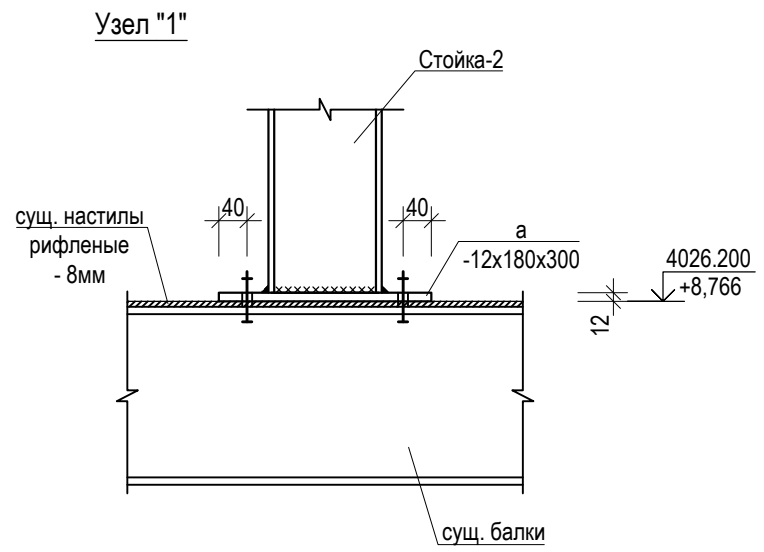
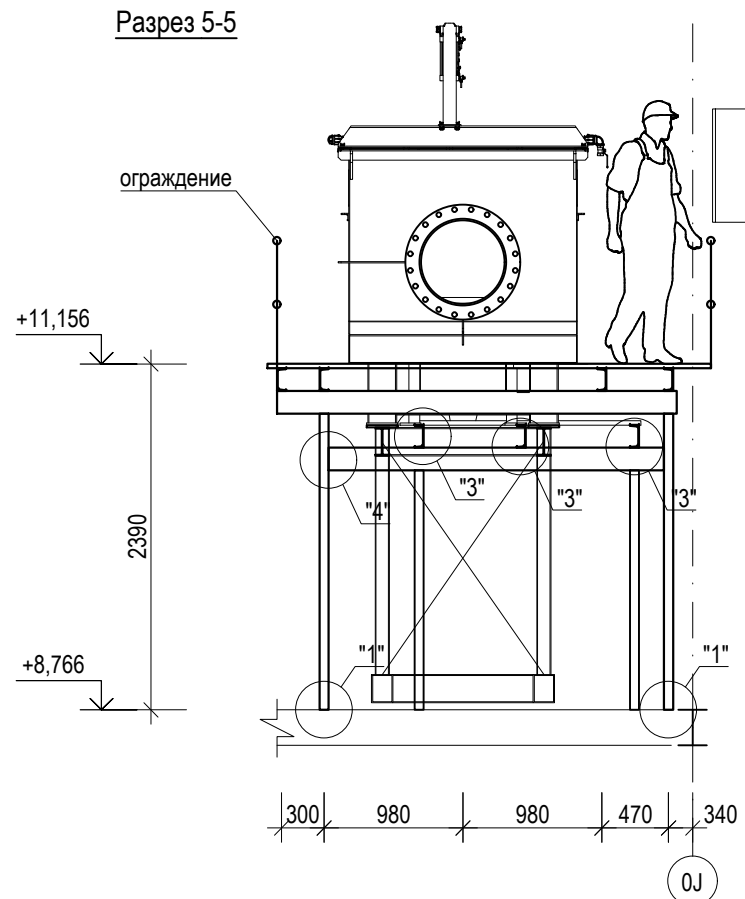
Разрез 4-4



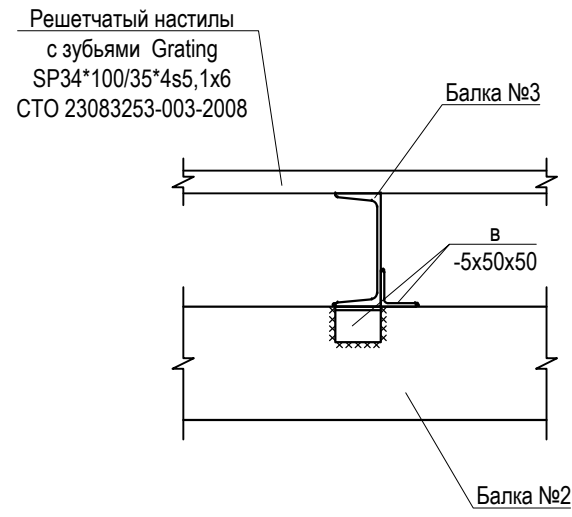
Разрез 3-3



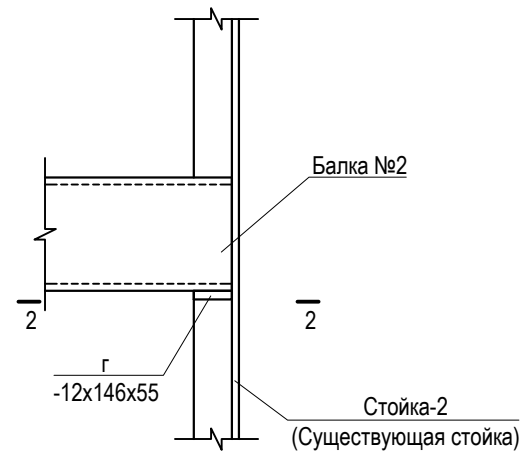
						Шифр -АС			
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия	Лист	Листов
							РП	12	
Конструктор	Арынов С.					Разрез 2-2 :- 4-4	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		
Разработал	Бакиридин у.								



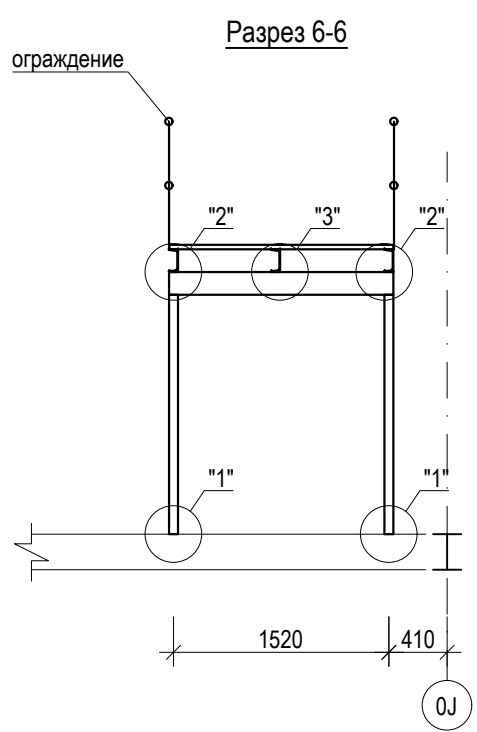
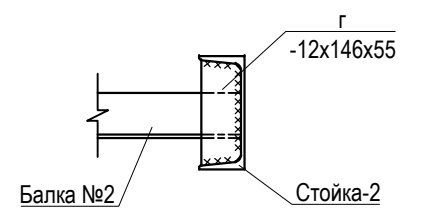
**Узел "3"**



**Узел "4"**



**2 - 2**



Согласовано

Взам. инв. N

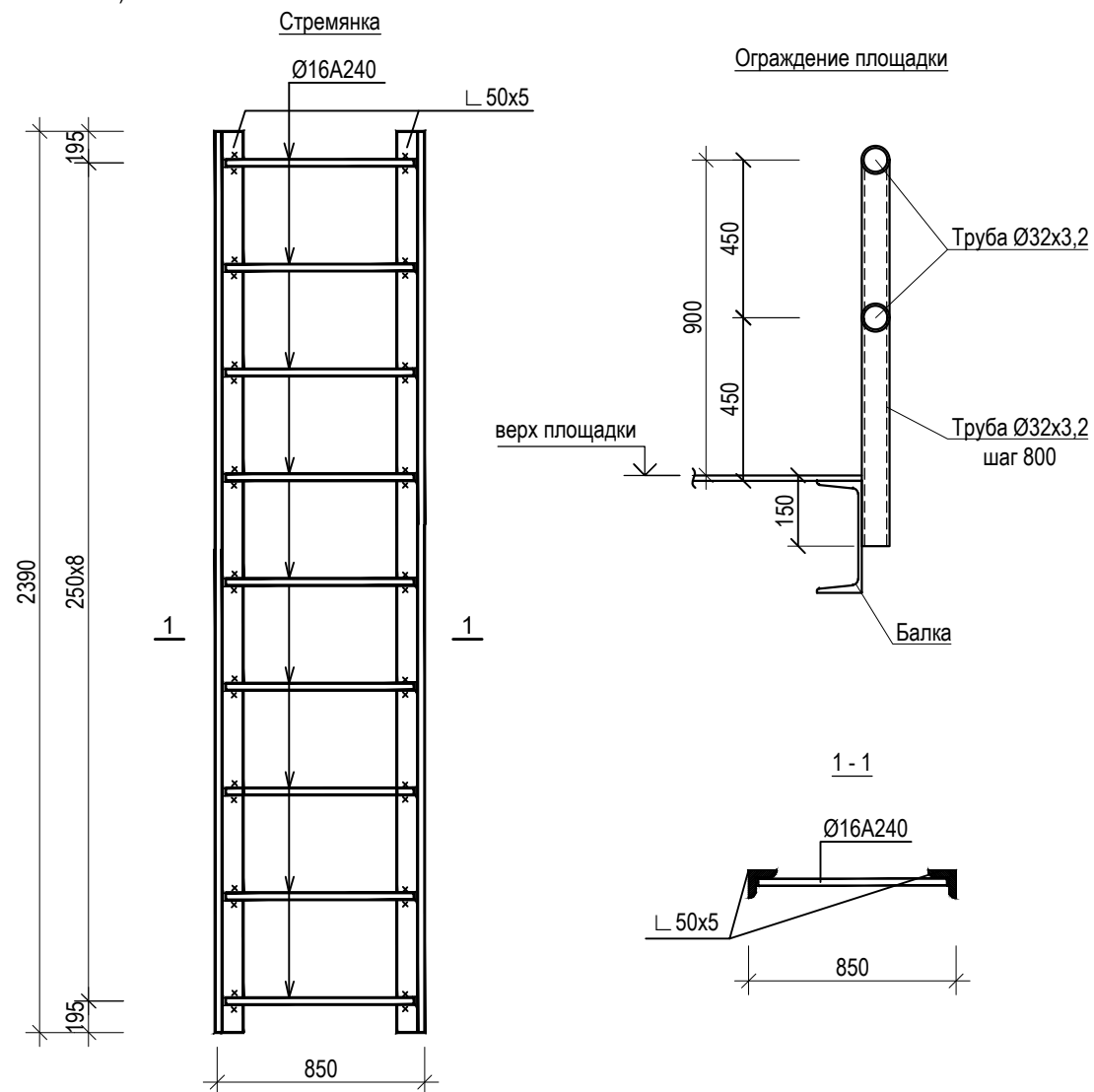
Подпись и дата

Инв. N подл.

						Шифр -АС		
Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор						Стадия	Лист	Листов
Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»						РП	13	
Разрез 5-5						ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Конструктор	Арынов С.			<i>С.Арынов</i>				
Разработал	Бакиридин у.			<i>У.Бакиридин</i>				

Общее примечание на металлические конструкции:

1. Сварочные материалы следует принимать по табл. 55. СНиП-II-23-81\*.
2. Для монтажных болтовых соединений принять болты класса точности "В" по ГОСТ 7798-70 исполнения , с полем допуска 6Ø. класса прочности 5,8 с механическими свойствами по ГОСТ 1759-87. Гайки класса точности "В" по ГОСТ 5915-70, исполнения 2 с полем допуска 6Н, класса прочности 5, с механическими свойствами по ГОСТ 1759,5-87.
3. Использование крепежных изделий без клейма и маркеровки, в том числе второго сорта по характеристике Минчермета, а также изготовление из автоматных сталей, не допускается.
4. Крепежные изделия приняты в соответствии с табл. 57 СНиП-II-23-81\* и сокращенным сортаментом изделий 1986 г.
5. Изготовление и монтаж стальных конструкций следует производить в соответствии с указаниями глав СНиП-III-18-75 "Металлические конструкции", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
6. Крепление элементов и сварные швы назначать не менее несущей способности элемента. Минимальные катеты сварных швов принимать по табл. СНиП II-23-81\*.
7. Заводские швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа, монтажные швы-ручной электросваркой электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
8. Сварные швы должны быть сплошными, исключаящими поры, микротрещины и неплотности при соединении деталей между собой.
9. Окончательную монтажную сварку производить после проверки правильности монтажа конструкций, соответствующей их проектному положению с последующим составлением промежуточной сдачи.
10. Работы по антикоррозийной защите производить строго в соответствии с требованиями СНиП 3.04. 03-85 "Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ". ГОСТ 12.3.005-75 "Система стандартов безопасности труда. Работа окрасочные. Общие требования безопасности СНиП 2.03.11-85. "Защита строительных конструкций от коррозии".
11. Антикоррозийную защиту металлоконструкций производить при температуре не ниже +10 град. С в заводских условиях.
12. Подготовку металлических поверхностей перед окрашиванием производить в соответствии с ГОСТ 9.422-80.
13. До нанесения лакокрасочных покрытий все поверхности металлоконструкций очистить скребками и механическими щетками. Степень очистки поверхности конструкций третья по ГОСТ 9.402 - 80\* , качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032 - 74\* . Грунтовку конструкций производить одним слоем грунта ГФ-020 (ГОСТ 15907-70\*), окраску - одним слоем эмали ПФ -115 (ГОСТ 6465 - 76\* ).



Спецификация материалов

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол - во	Масса ед., кг	Примечание
С-2	ГОСТ 8240-97	[ №16 ℓ= 4175	6	59.3	355.8
С-3	ГОСТ 8240-97	[ №16 ℓ= 3536	2	50.2	100.4
Б-1	--/--	[ №16 ℓ= 1175	1	16.7	16.7
Б-2	--/--	[ №16 ℓ= 3130	3	44.5	133.5
Б-3	--/--	[ №16 ℓ= 4550	4	64.61	258.4
Б-3	--/--	[ №16 ℓ= 900	3	12.8	38.4
а	ГОСТ 103-2006	-12x180x300	12	5.08	61.0
б		-12x120x300	2	3.40	6.8
в	ГОСТ 8509-93	└ 5x50x50 L=п.м.	12	3.77	45.2
г		-12x146x55	2	0.76	1.5
П-общ.	СТО 23083253-003-2008	Grating SP34*100/35*4s5,1x6; м²	14.7		
		Стремянка			
	ГОСТ 8509-93	└ 50x5, L=2390	2	9.01	18.0
	ГОСТ 34028-2016	Ø16A400 L=п.м.	7,7	1.58	12.2
		Ограждение			0.0
	ГОСТ 8732-78*	Ø32x3,2 L=п.м.	34.0	2.15	73.1
	--/--	Ø32x3,2 L=1050	21	2.25	47.3

Согласовано

Ив.Н подл.

Подпись и дата

Взам. инв.Н

Шифр -АС

Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор

Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»

Стадия	Лист	Листов
РП	14	

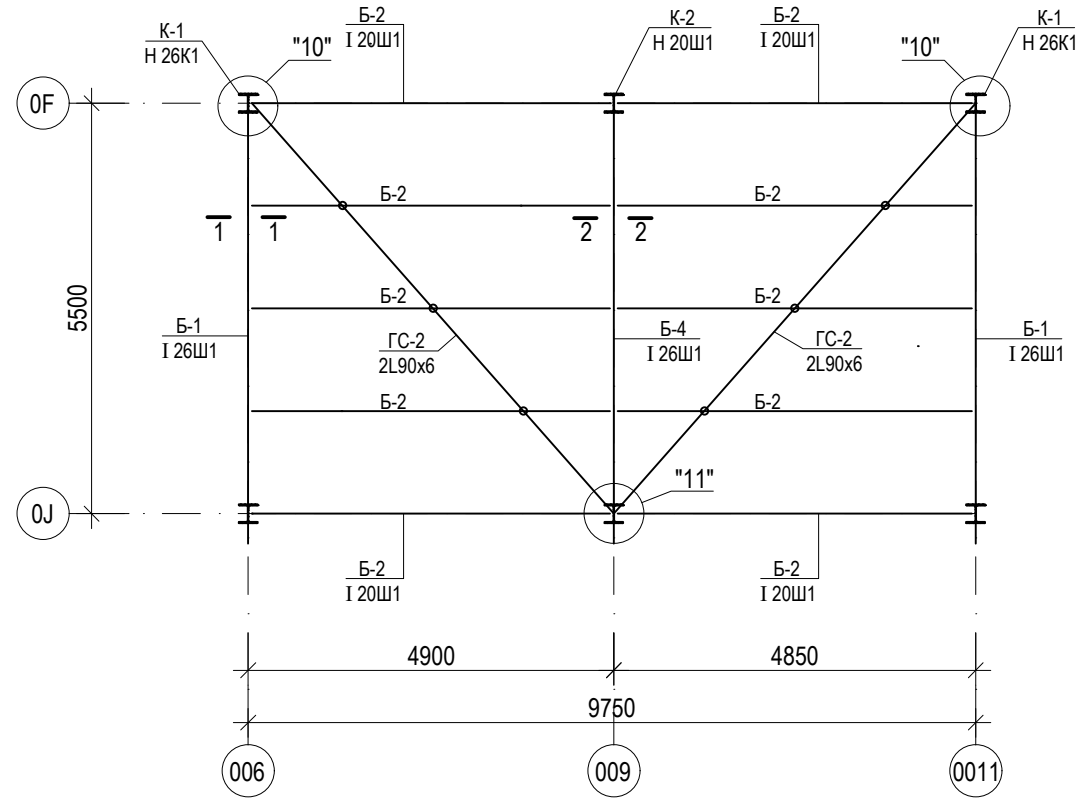
Конструктор Арынов С.  
Разработал Бакиридин у.

Подпись  
Дата

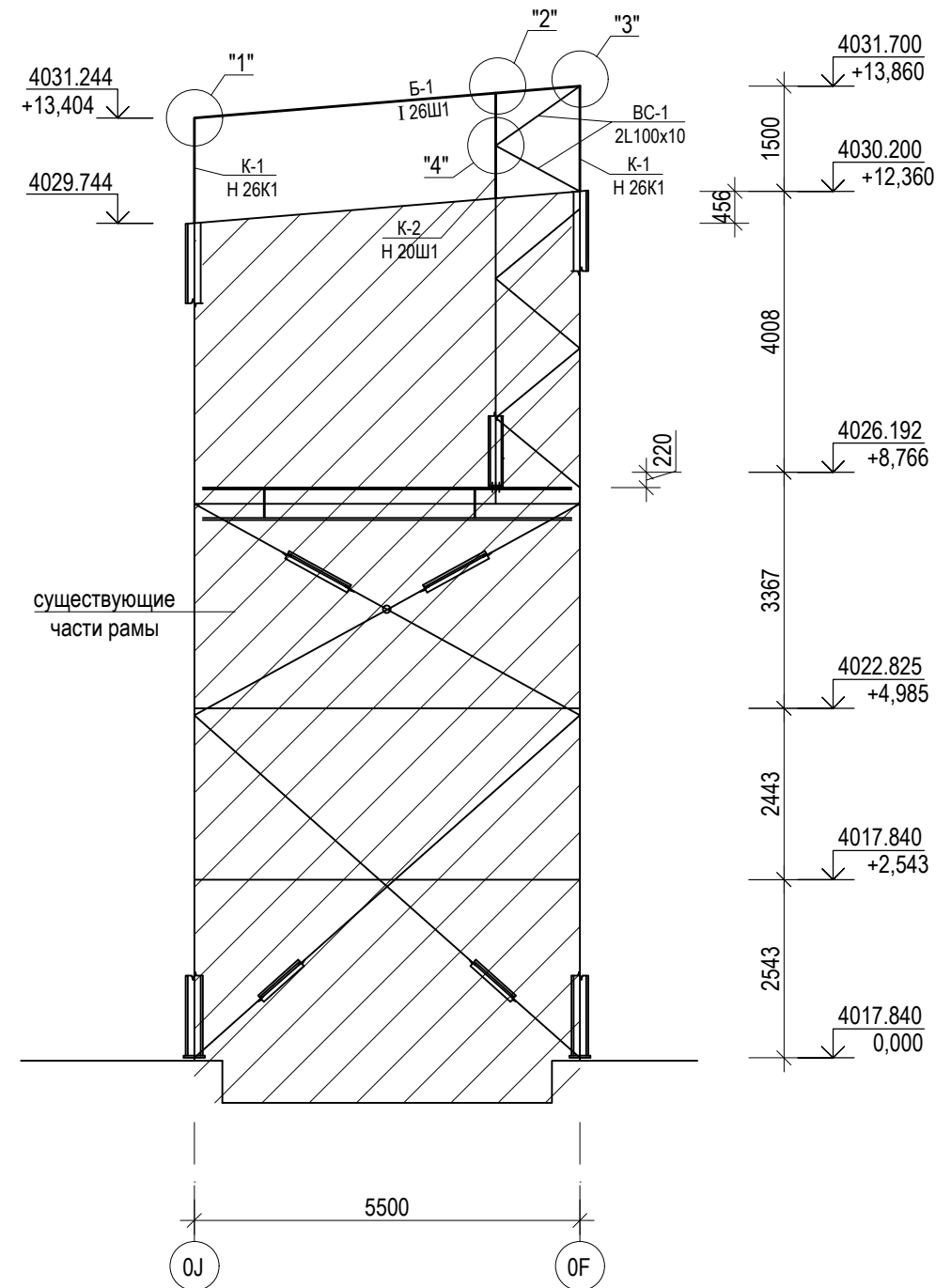
Спецификация материалов

ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"

Схема элементов покрытия



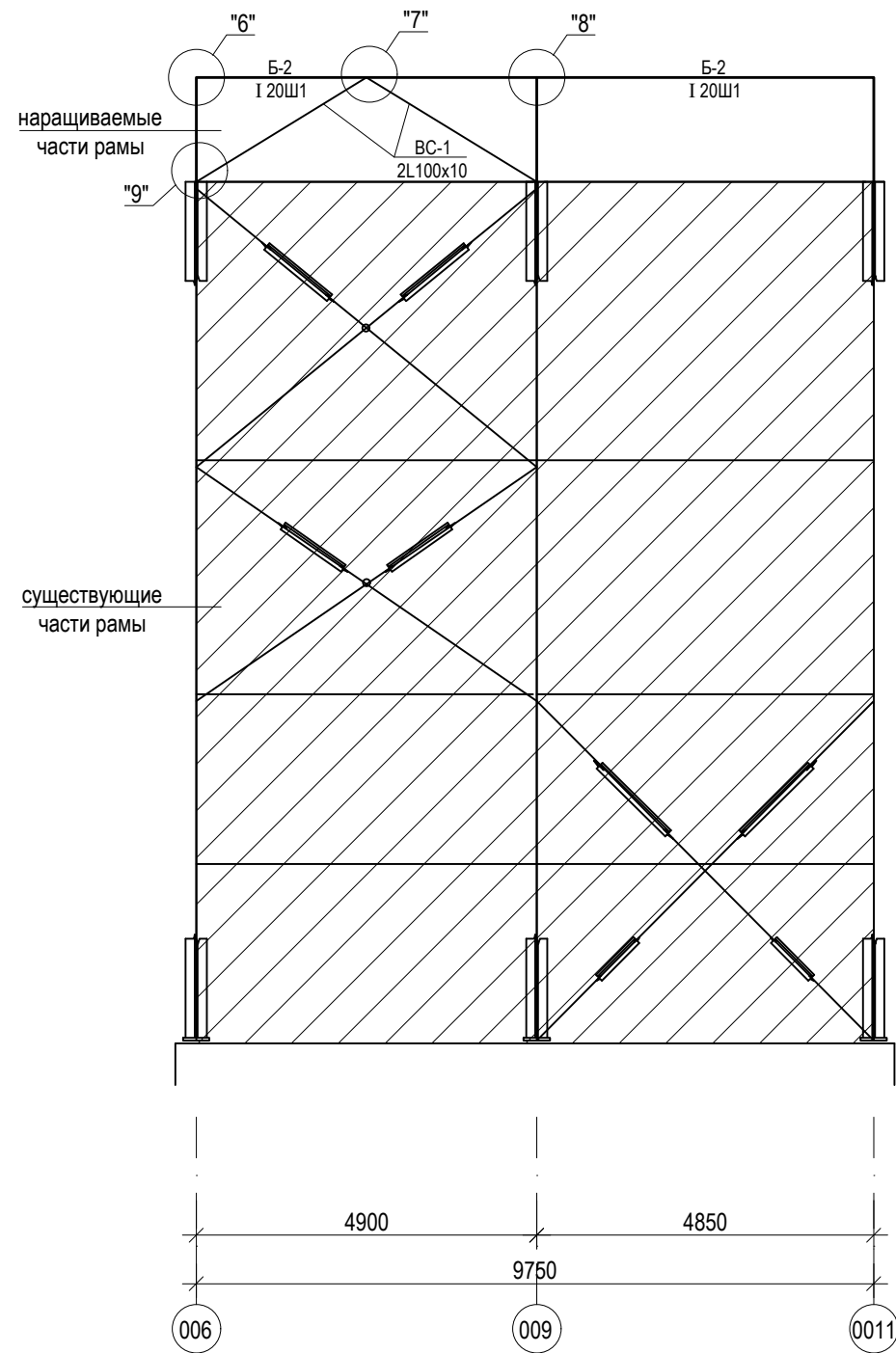
Рама по оси 006 и 0011



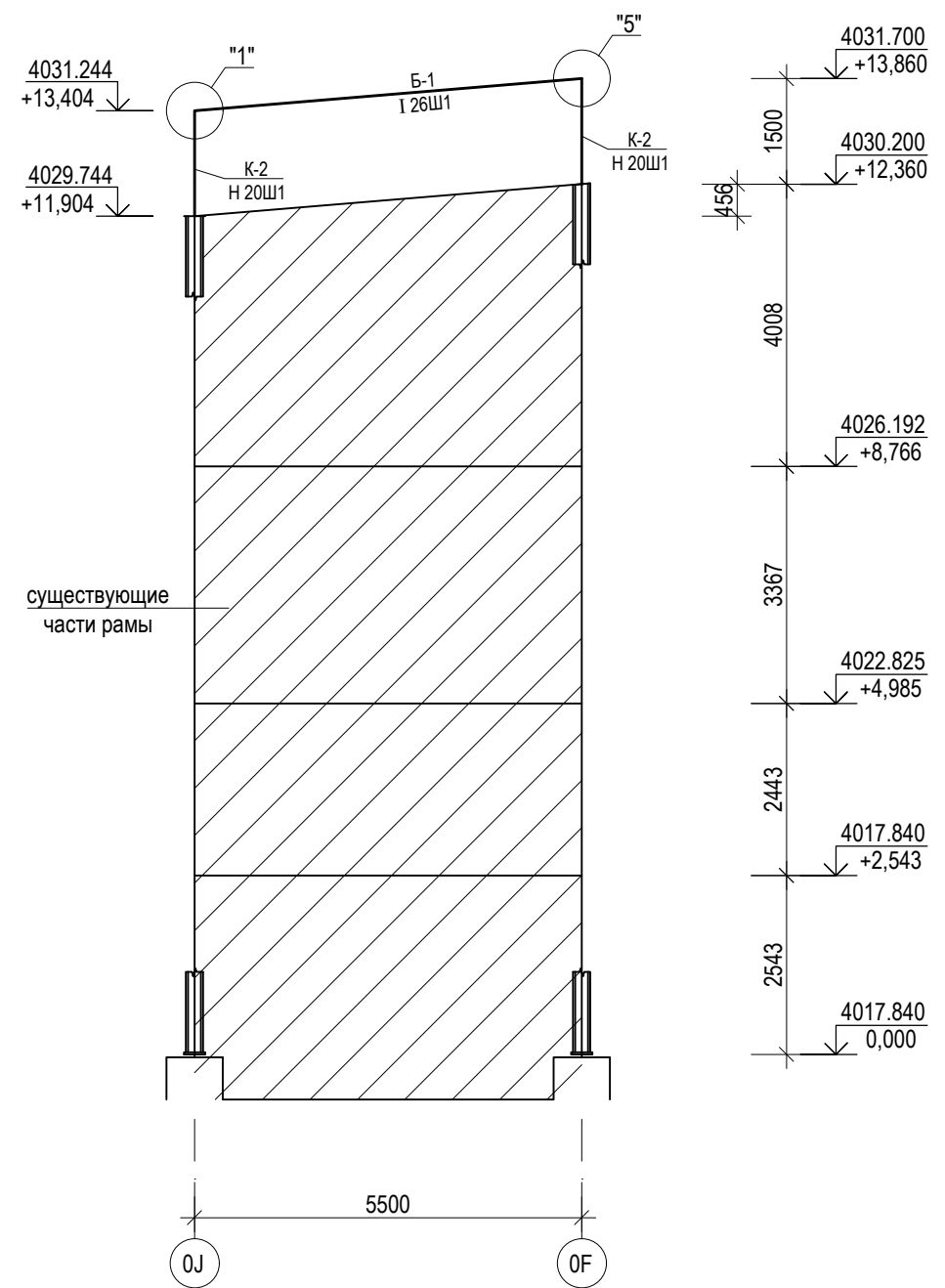
1. Общие указания см. лист 2
2. Демонтаж существующих элементов покрытия на отм. +12,360
3. Колонны К-1, К-2 нарастить см. узел стыка
4. Спецификация см. лист 21
5. Сечение 1-1, 2-2 см. лист 20

						Шифр -АС			
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия	Лист	Листов
							РП	15	
Конструктор	Арынов С.					Схема элементов покрытия	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		
Разработал	Бакиридин у.								

Рама по оси 0F



Рама по оси 009



Согласовано

Инва. N подл.

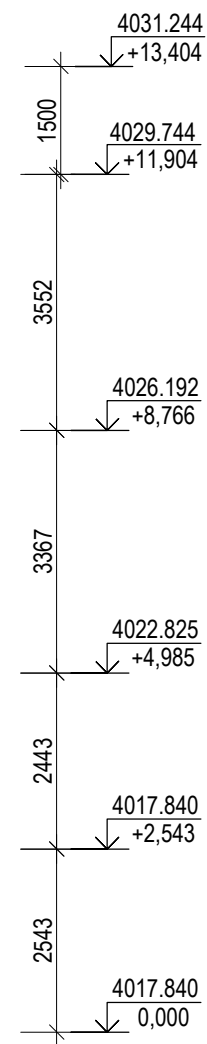
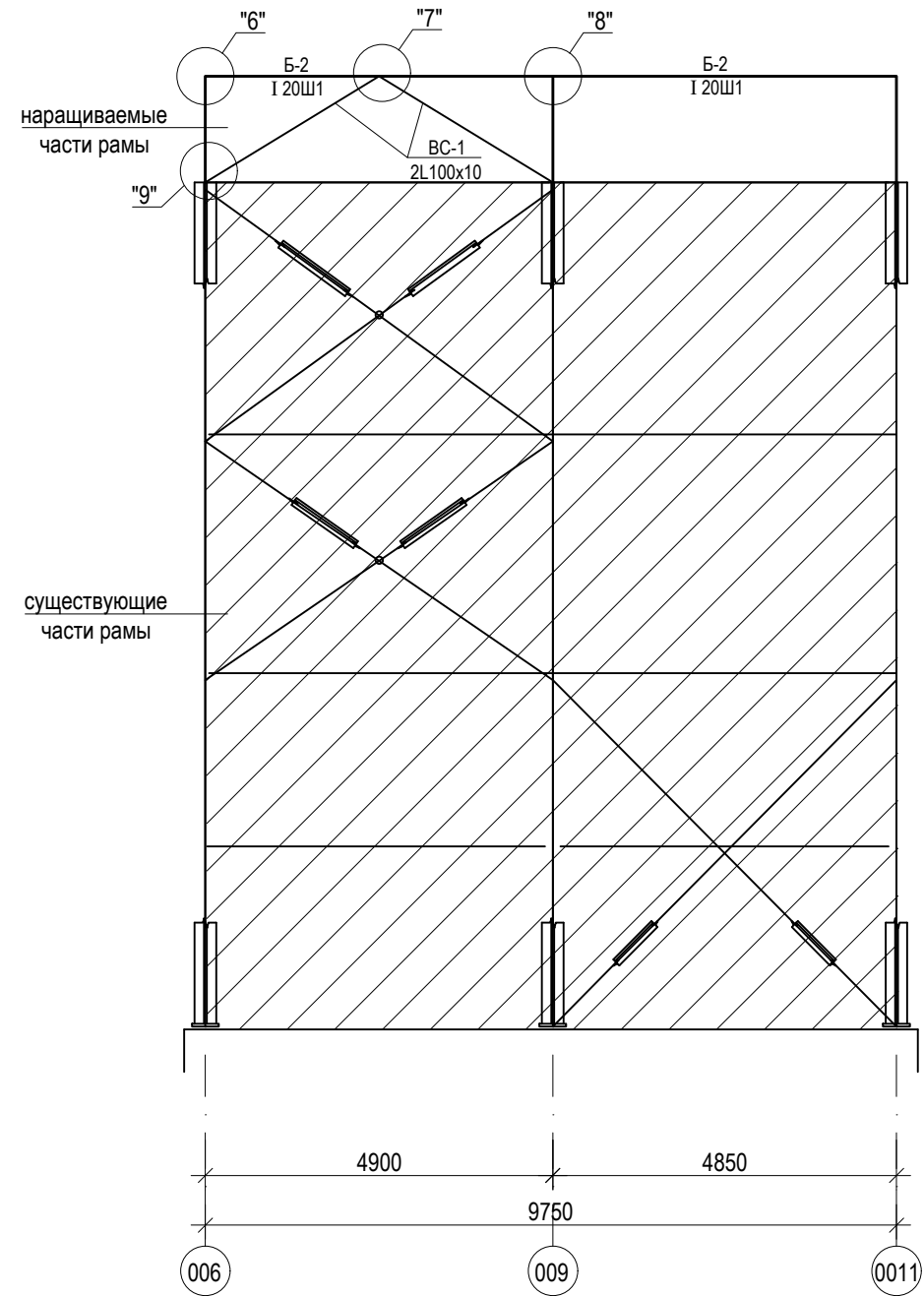
Подпись и дата

Взам. инв. N

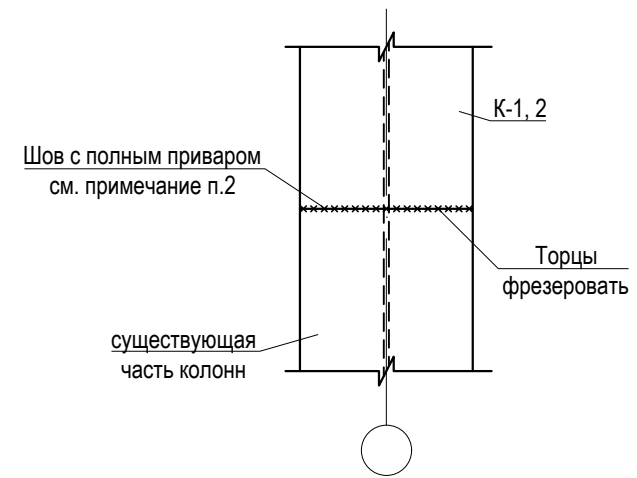
						Шифр	-АС		
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия	Лист	Листов
							РП	16	
Конструктор	Арынов С.					Рама по оси 0F; 009	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		
Разработал	Бакиридин у.								



Рама по оси 0J



Деталь стыка колонн



1. Общие указание см. лист 2
2. Разделку кромок ребер для швов с полным приваром производить по ГОСТ 8713-80.
3. Контроль качества сварных швов осуществлять ультразвуком.

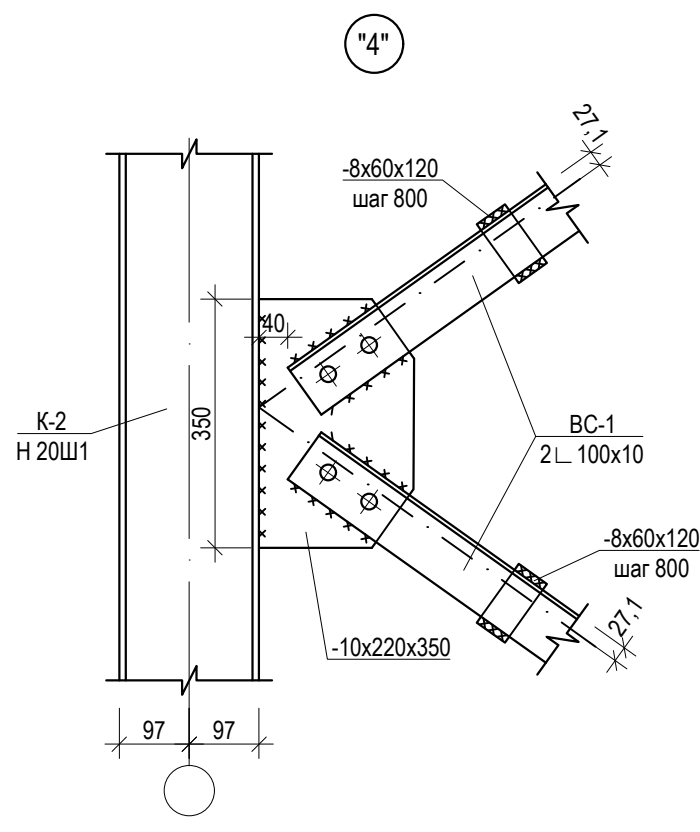
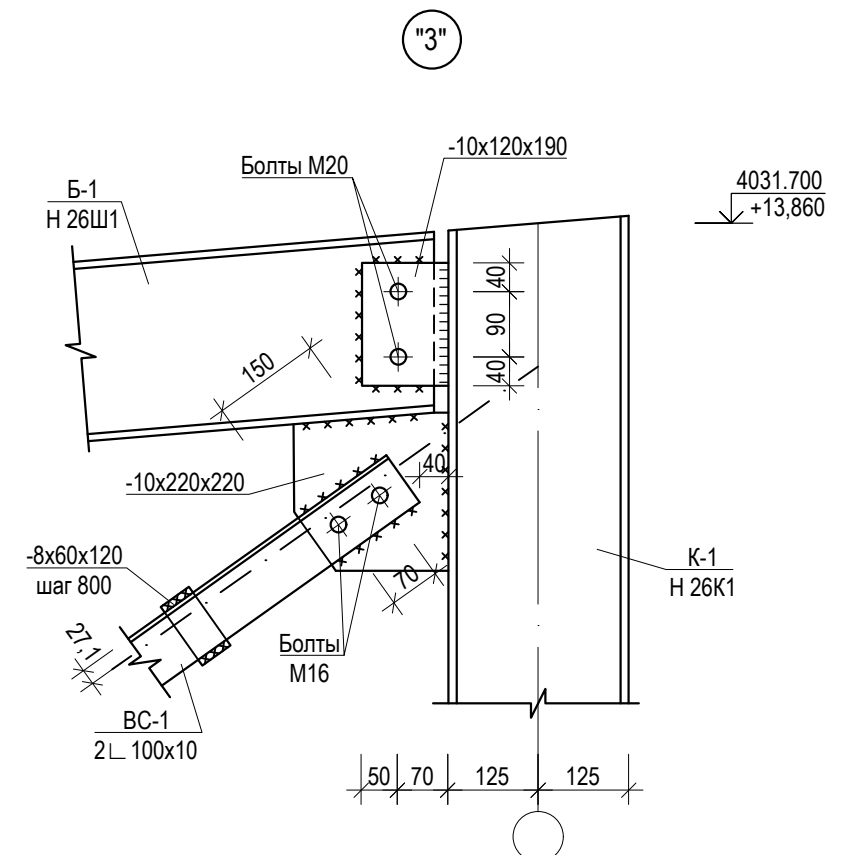
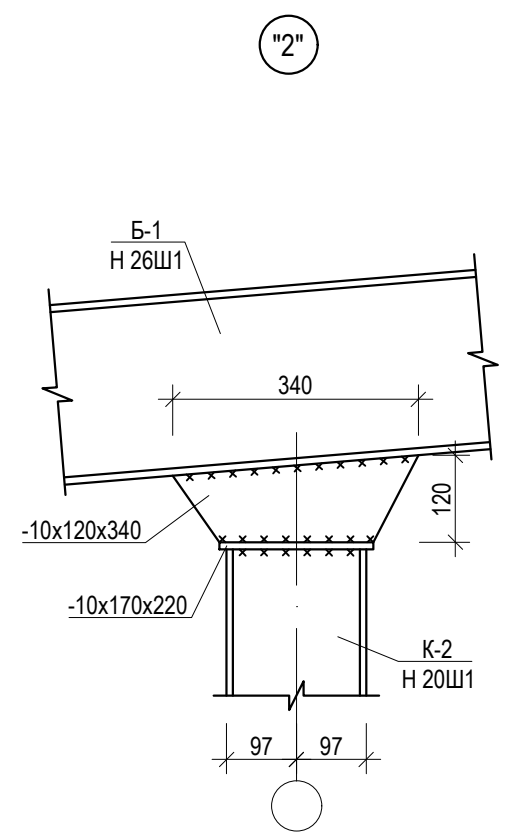
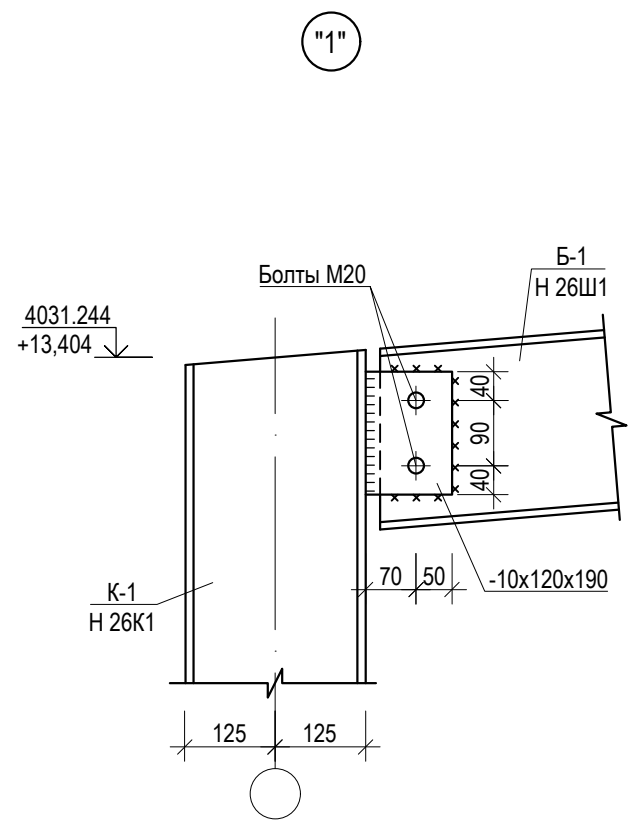
Согласовано

Инва. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

						Шифр -АС			
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия	Лист	Листов
							РП	17	
Конструктор	Арынов С.					Рама по оси 0J	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		
Разработал	Бакиридин у.								



1. Общие указание см. лист 2
2. Демонтаж существующих элементов покрытия на отм. +12,360
3. Колонны К-1, К-2 нарастить см. узел стыка
4. Спецификация см. лист 21

Согласовано	
Взам. инв. N	Инв. N подл.
Подпись и дата	

						Шифр -АС		
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»		
						Стадия	Лист	Листов
						РП	18	
						Узлы 1 -:- 4		
						ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		

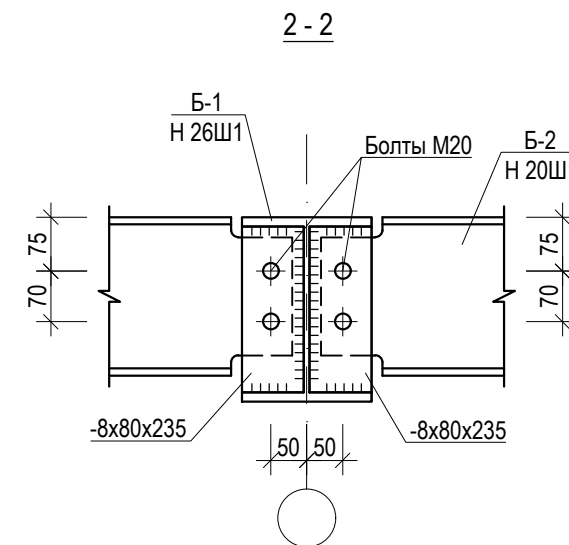
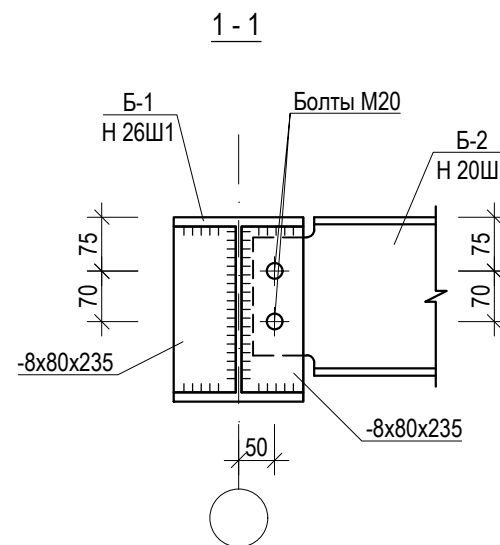
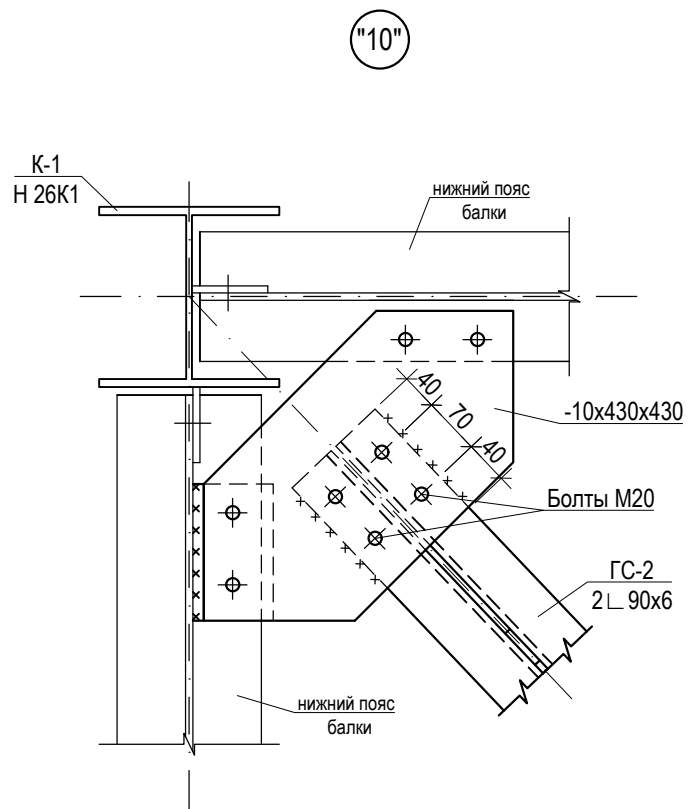
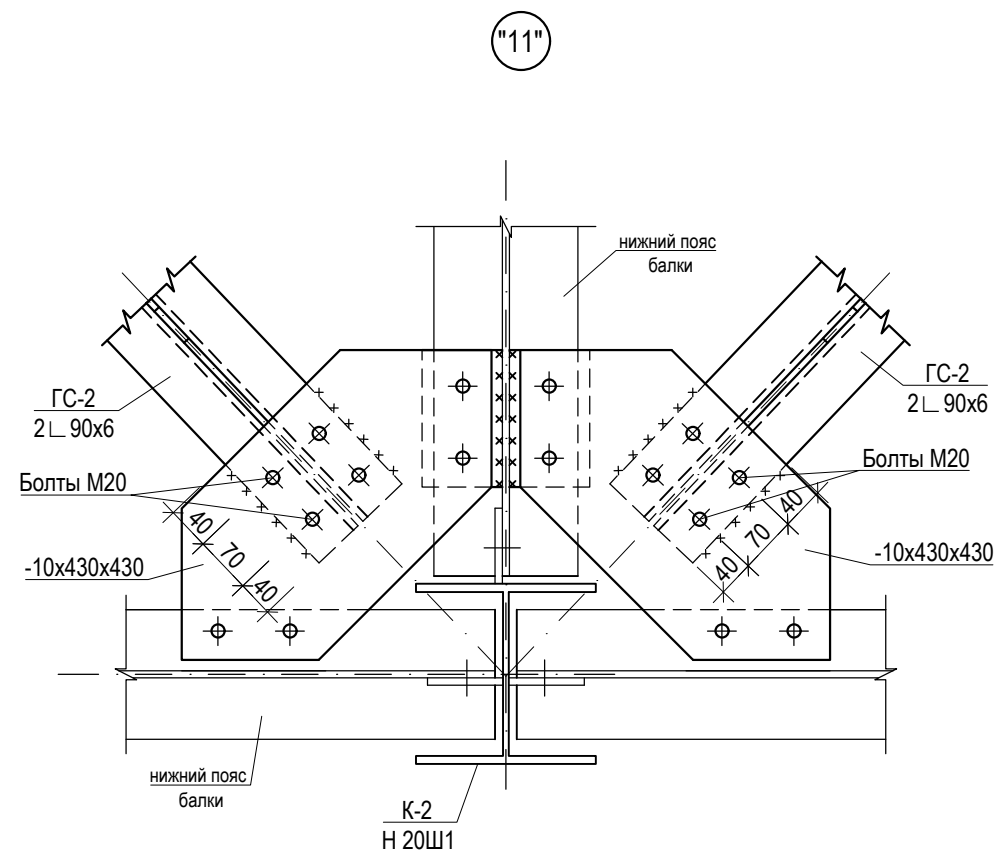
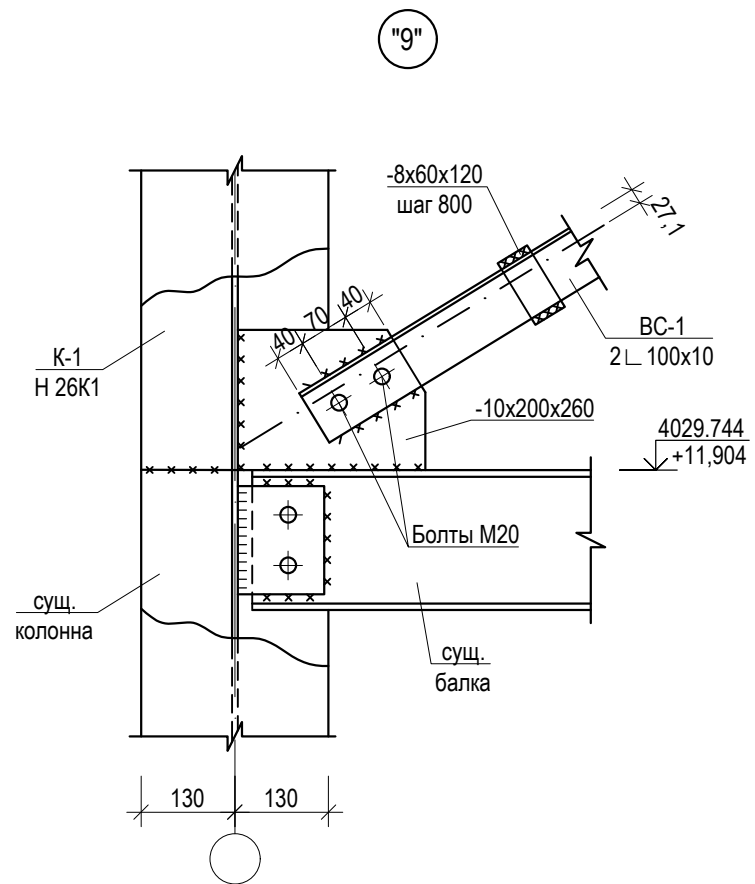


Согласовано

Инва. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N



						Шифр	-АС		
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия	Лист	Листов
Конструктор	Арынов С.			<i>С.Арынов</i>			РП	20	
Разработал	Бакиридин у.			<i>У.Бакиридин</i>		Узлы 9 -:- 11	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		

Общее примечание на металлические конструкции:

1. Сварочные материалы следует принимать по табл. 55. СНиП-II-23-81\*.
  2. Для монтажных болтовых соединений принять болты класса точности "В" по ГОСТ 7798-70 исполнения , с полем допуска 6Ø. класса прочности 5,8 с механическими свойствами по ГОСТ 1759-87. Гайки класса точности "В" по ГОСТ 5915-70, исполнения 2 с полем допуска 6Н, класса прочности 5, с механическими свойствами по ГОСТ 1759,5-87.
  3. Использование крепежных изделий без клейма и маркеровки, в том числе второго сорта по характеристике Минчермета, а также изготовление из автоматных сталей, не допускается.
  4. Крепежные изделия приняты в соответствии с табл. 57 СНиП-II-23-81\* и сокращенным сортаментом изделий 1986 г.
  5. Изготовление и монтаж стальных конструкций следует производить в соответствии с указаниями глав СНиП-III-18-75 "Металлические конструкции", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
  6. Крепление элементов и сварные швы назначать не менее несущей способности элемента. Минимальные катеты сварных швов принимать по табл. СНиП II-23-81\*.
  7. Заводские швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа, монтажные швы-ручной электросваркой электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
  8. Сварные швы должны быть сплошными, исключаящими поры, микротрещины и неплотности при соединении деталей между собой.
  9. Окончательную монтажную сварку производить после проверки правильности монтажа конструкций, соответствующей их проектному положению с последующим составлением промежуточной сдачи.
  10. Работы по антикоррозийной защите производить строго в соответствии с требованиями СНиП 3.04. 03-85 "Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ". ГОСТ 12.3.005-75 "Система стандартов безопасности труда. Работа окрасочные. Общие требования безопасности СНиП 2.03.11-85. "Защита строительных конструкций от коррозии".
  11. Антикоррозийную защиту металлоконструкций производить при температуре не ниже +10 град. С в заводских условиях.
  12. Подготовку металлических поверхностей перед окрашиванием производить в соответствии с ГОСТ 9.422-80.
  13. До нанесения лакокрасочных покрытий все поверхности металлоконструкций очистить скребками и механическими щетками.
- Степень очистки поверхности конструкций третья по ГОСТ 9. 402 - 80\*, качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9. 032 - 74\*. Грунтовку конструкций производить одним слоем грунта ГФ-020 (ГОСТ 15907-70\*), окраску - одним слоем эмали ПФ -115 (ГОСТ 6465 - 76\* ).
- Все прокатные двутавры заменить на сварные (составные) согласно фактическим размерам сущ. элементов сооружений см. продолжение спецификации

Спецификация материалов (начало)

Марка	Сечение			К-во	Масса			Группа конс.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав		п.м.	ед.	всего			
К-1			Н 26К1	12.0	65.2	782.40	3	С245		
К-2			Н 20Ш1	6.0	30.6	183.60	3	С245		
Б-1			Н 26Ш1	16.5	42.7	704.55	3	С245		
Б-2			Н 20Ш1	48.8	30.6	1493.28	3	С245		
ВС-1			Л 100x10	33.2	15.1	501.32	3	С245		
ГС-2			Л 90x6	29.6	8.3	246.57	3	С245		

Спецификация материалов (продолжение)

Марка	Сечение			К-во	Масса			Группа конс.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав		п.м.	ед.	всего			
Планки			-10x120x190	6.0	2.1	12.89	3	С245		
			-10x220x220	4.0	4.6	18.24	3	С245		
			-10x220x220	2.0	7.3	14.51	3	С245		
			-10x120x340	2.0	3.8	7.69	3	С245		
			-10x170x220	2.0	3.5	7.05	3	С245		
			-10x120x190	8.0	2.1	17.18	3	С245		
			-10x200x350	2.0	6.6	13.19	3	С245		
			-10x200x260	2.0	4.9	9.80	3	С245		
			-10x430x430	4.0	17.4	69.67	3	С245		
			-8x80x235	18.0	1.2	21.25	3	С245		
			-8x60x120	12.0	0.5	5.43	3	С245		
К-1		1	-12x250	24.0	23.6	565.20	3	С245		
		2	-10x226	12.0	17.7	212.89	3	С245		
К-2		1	-12x200	12.0	18.8	226.08	3	С245		
		2	-10x221	6.0	17.3	104.09	3	С245		
Б-1		1	-10x200	33.0	15.7	518.10	3	С245		
		2	-8x230	16.5	14.4	238.33	3	С245		
Б-2		1	-10x150	97.6	11.8	1149.24	3	С245		
		2	-8x180	48.8	11.3	551.64	3	С245		

Согласовано

Ивв. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

Шифр -АС

Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор

Стадия Лист Листов

Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»

РП 21

Спецификация материалов

ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конструктор				Арынов С.	
Разработал				Бакиридин у.	

Схема расположения стеновых прогонов по оси 0F

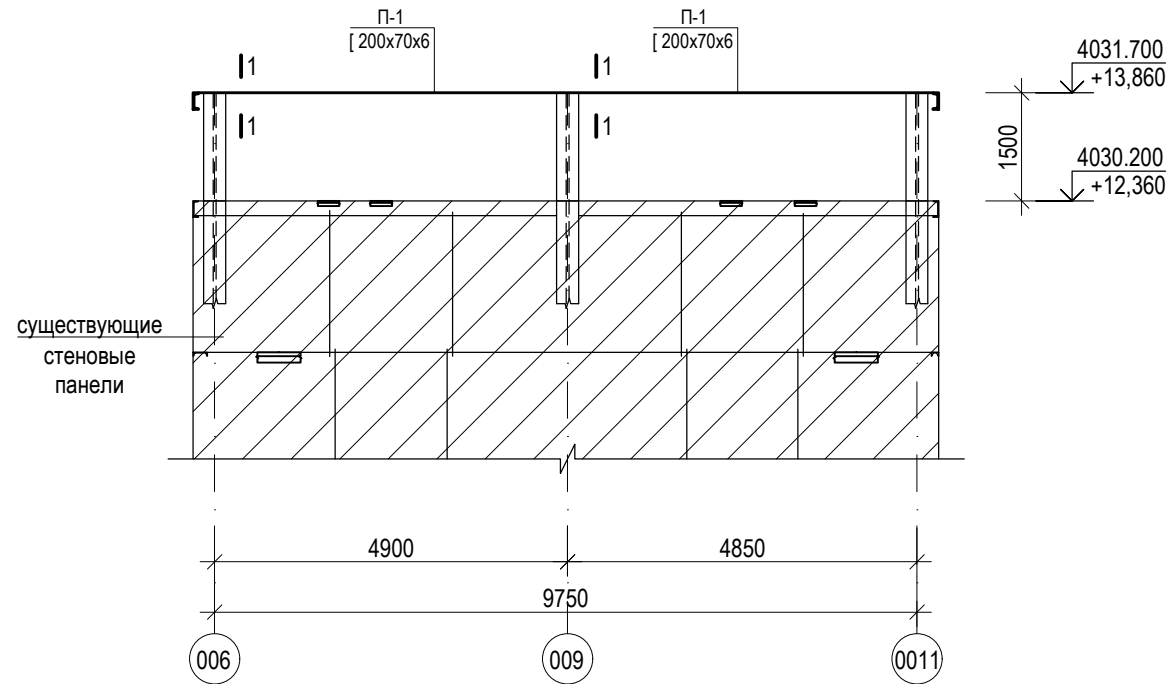


Схема расположения стеновых прогонов по оси 0J

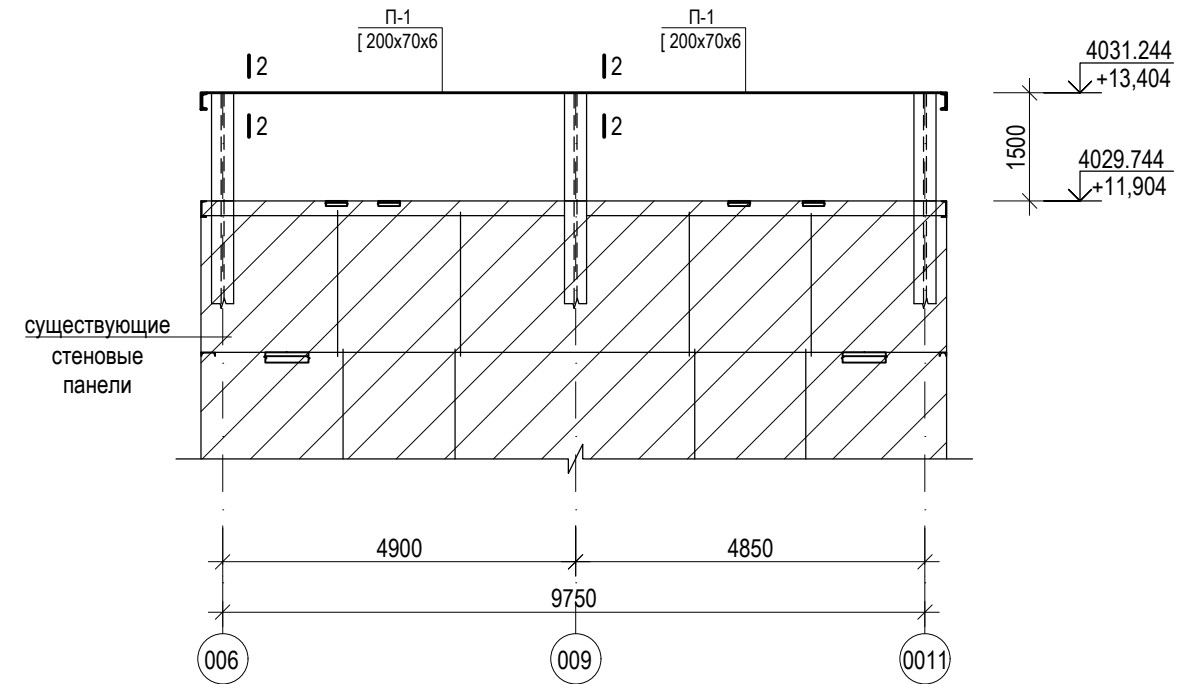
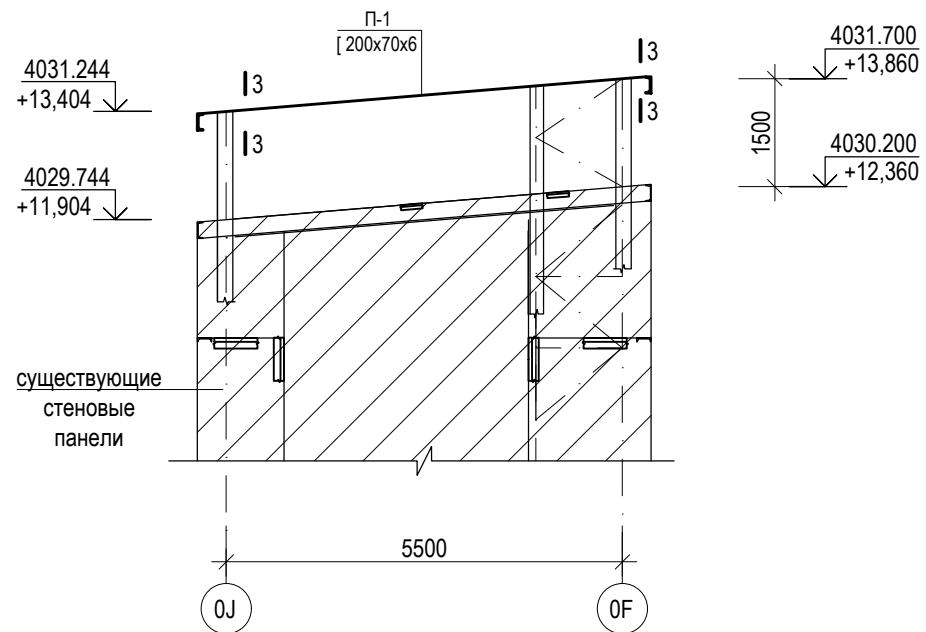
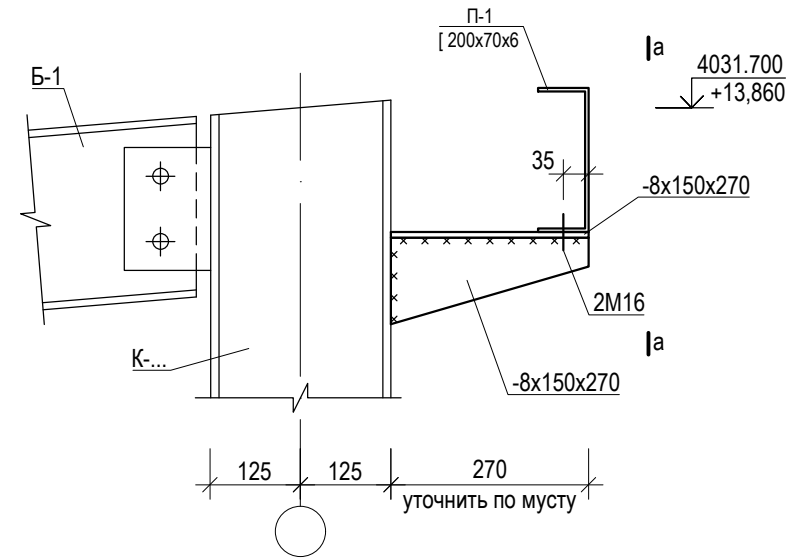


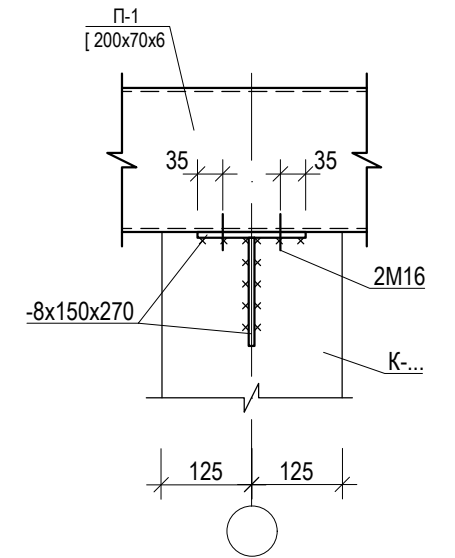
Схема расположения стеновых прогонов по оси 006 и 0011



1 - 1



a - a



Согласовано

Инва. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

						Шифр	-АС			
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия	Лист	Листов	
							РП	22		
Конструктор	Арынов С.					Схема расположения стеновых прогонов по оси 0F; 0J; 006 и 0011	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"			
Разработал	Бакиридин у.									



Схема расположения стеновых панелей по оси 0F

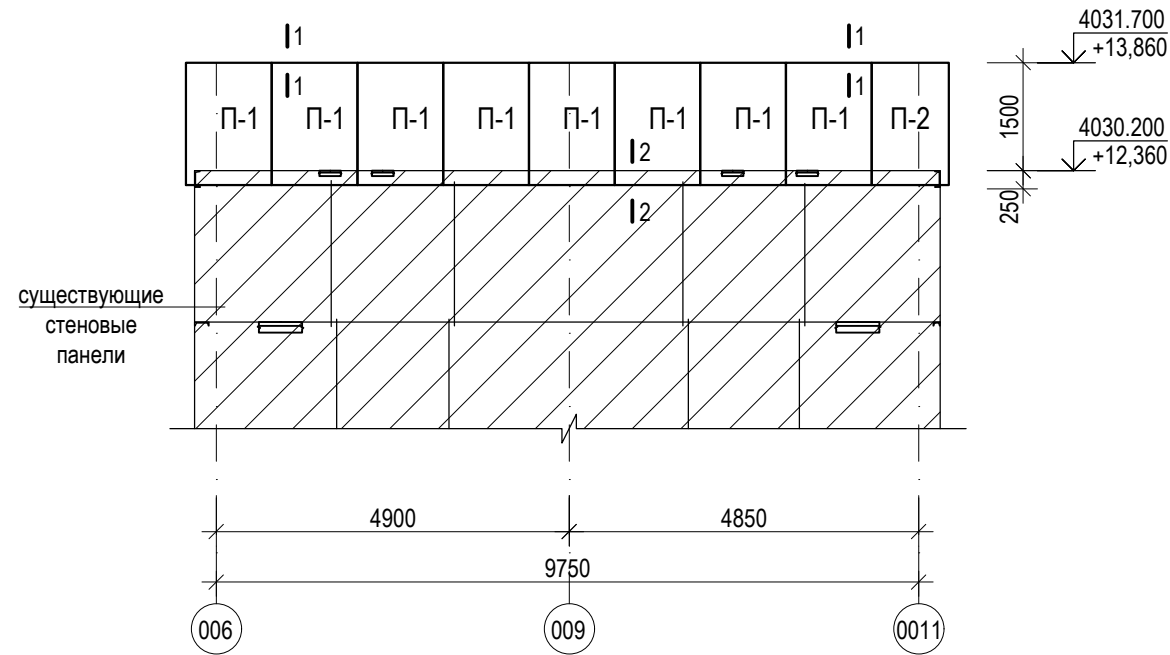


Схема расположения стеновых панелей по оси 0J

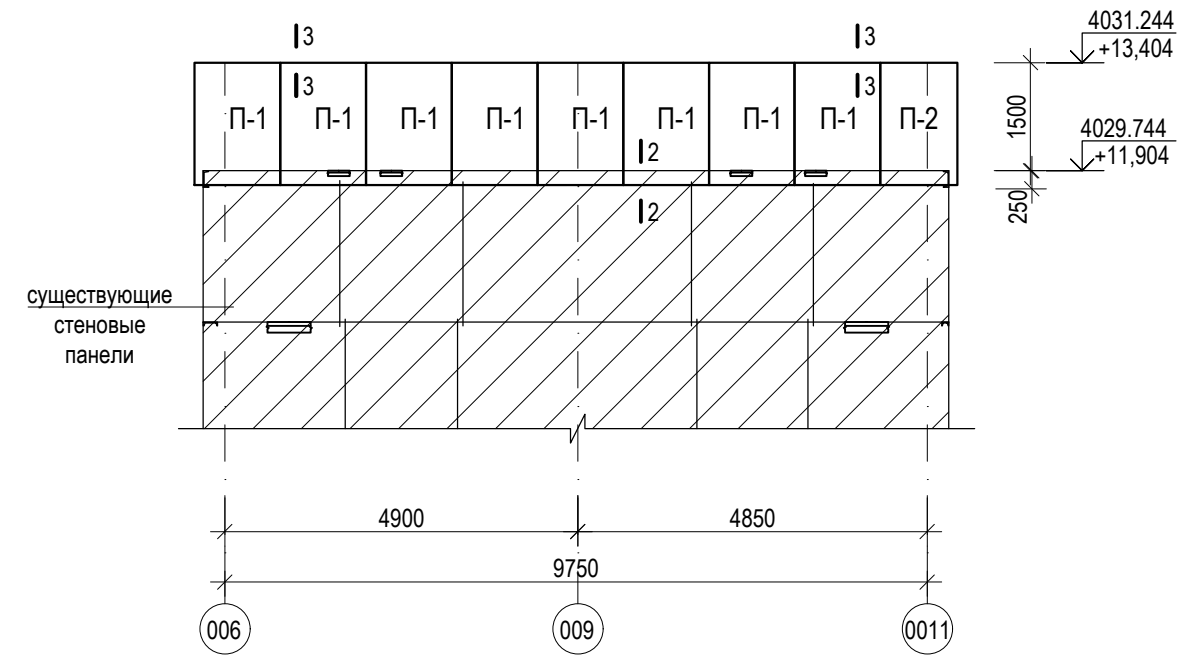
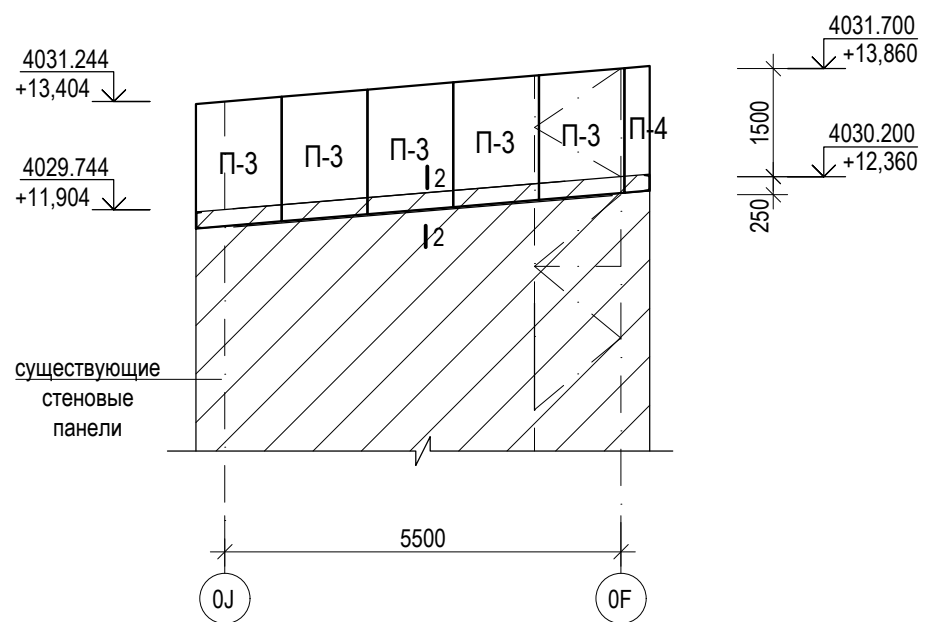


Схема расположения стеновых панелей по оси 006 и 0011



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.

Марка	Наименование	Обозначение	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примечания
		Стеновые панели			
П 1	Стеновые сэндвич-панели	1190 (В) x 1750 (L) x120	16		
П 2		1070 (В) x 1750 (L) x120	2		уточнить на месте
П 3		1190 (В) x 1850 (L) x120	10		
П 4		350 (В) x 1850 (L) x120	2		уточнить на месте
		Шифр		-АС	
Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»			Стадия	Лист	Листов
Конструктор	Арынов С.		РП	24	
Разработал	Бакиридин у.		Схема расположения стеновых панелей по оси 0F; 0J; 006 и 0011		ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"

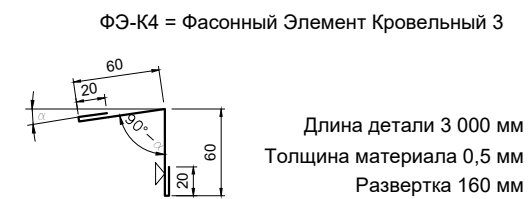
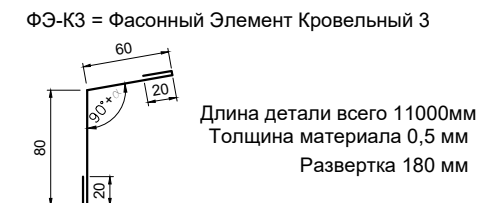
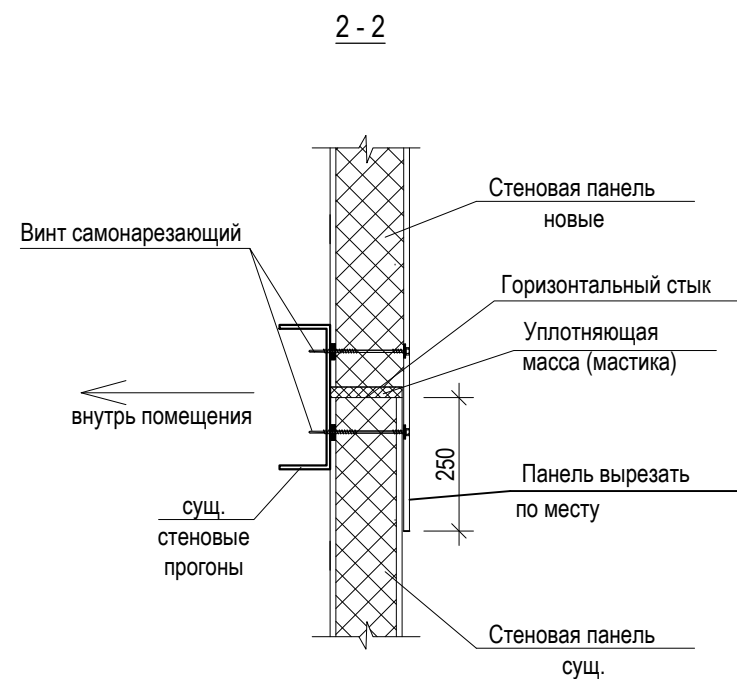
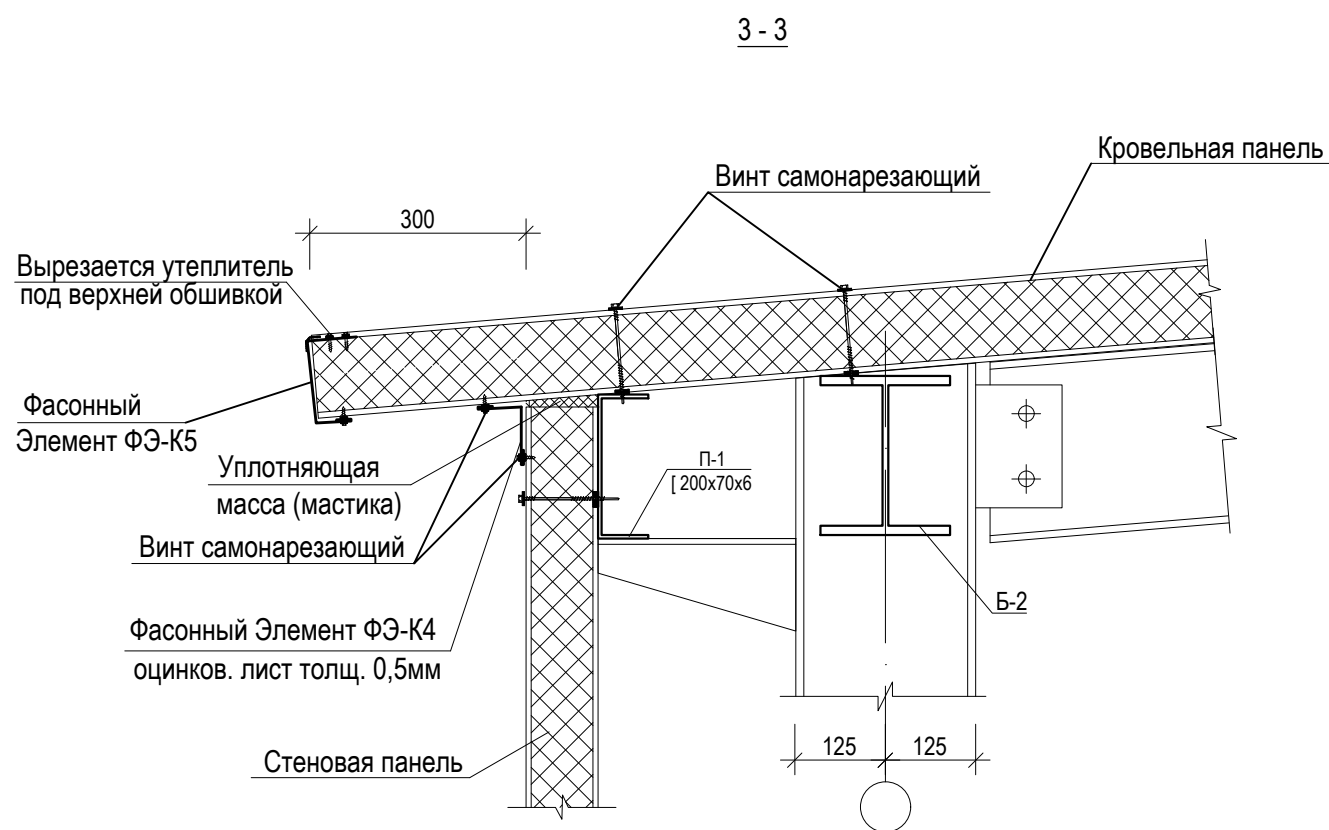
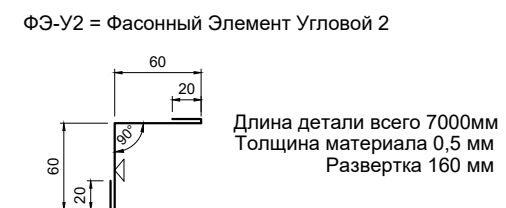
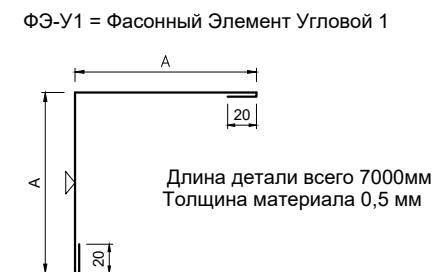
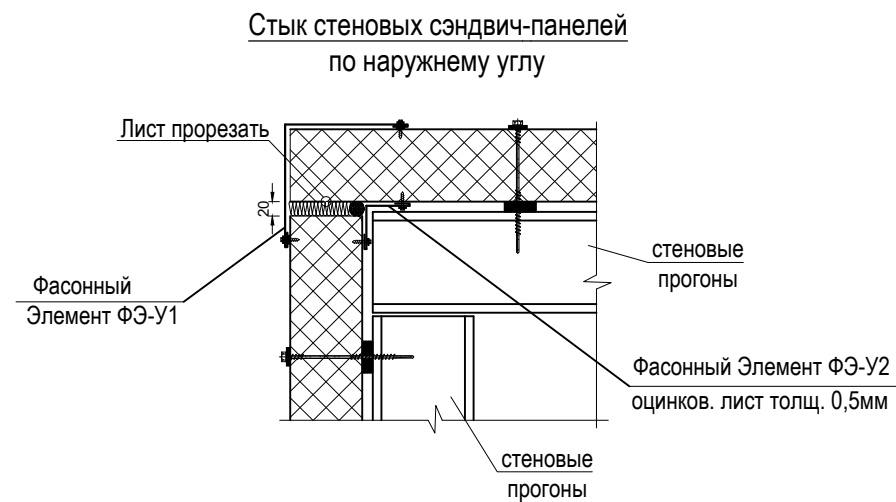
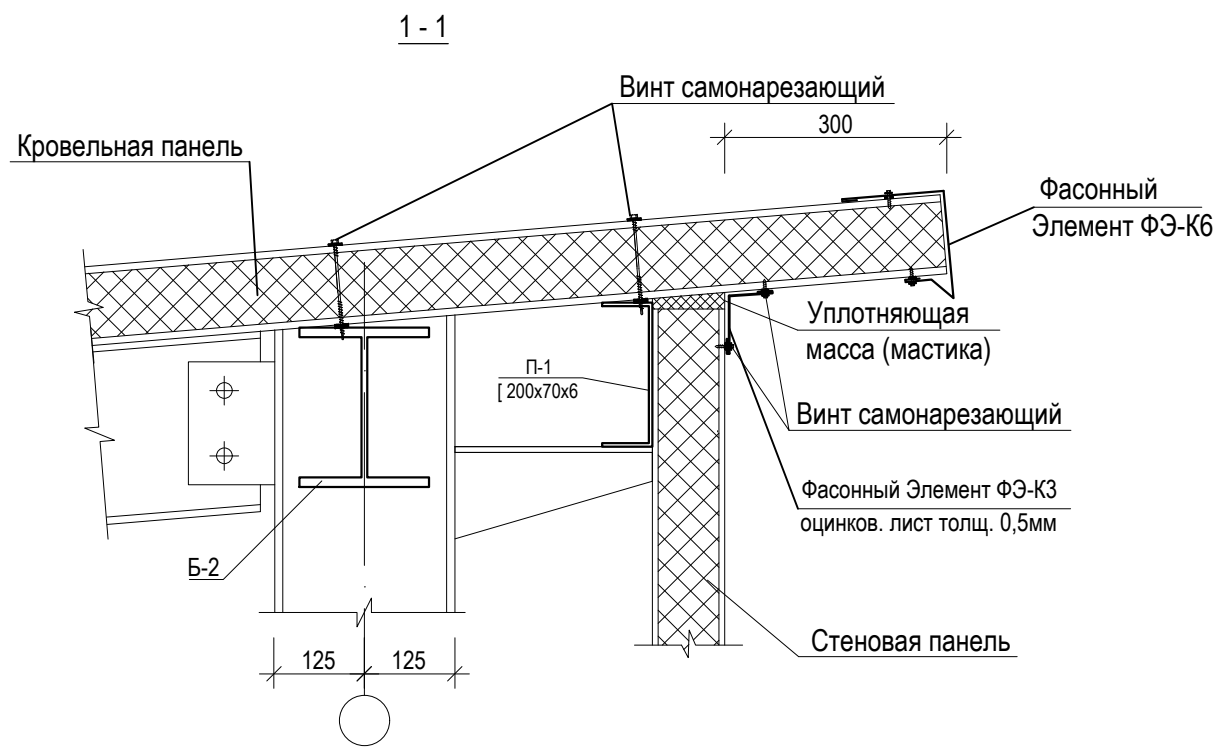
Согласовано

Инв. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N





Согласовано

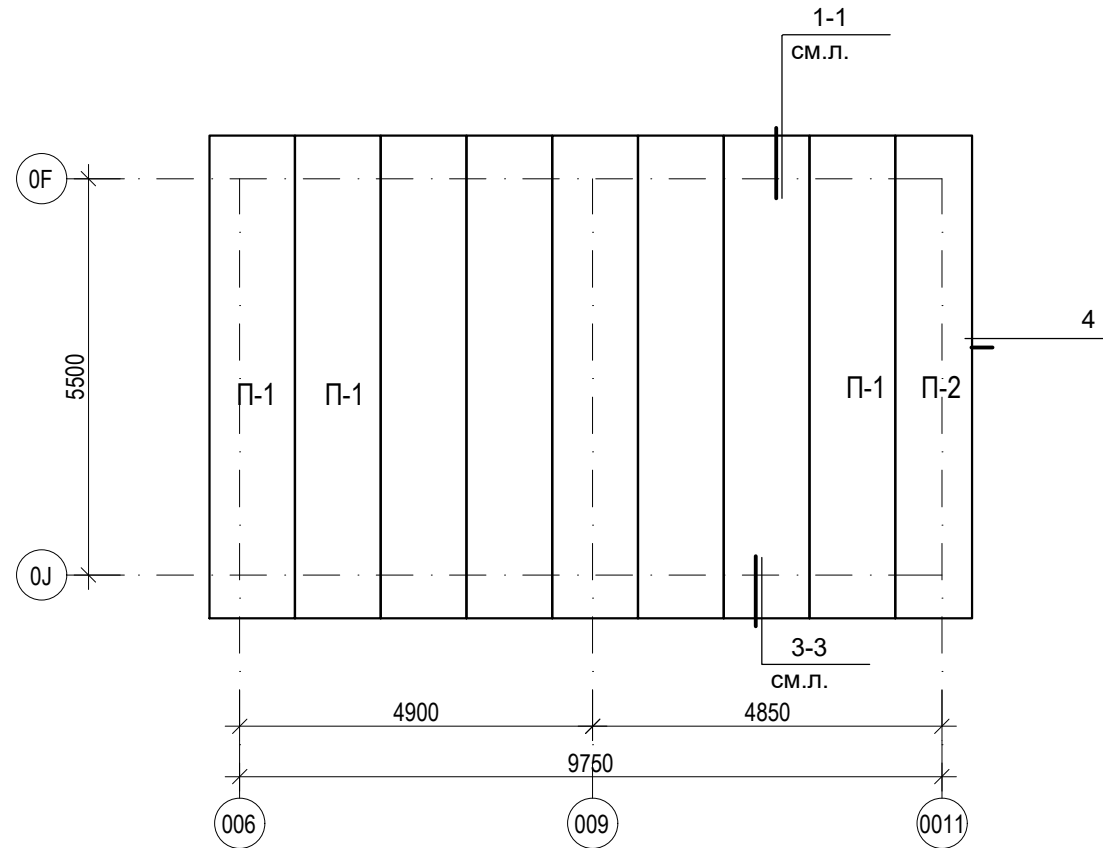
Инов. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

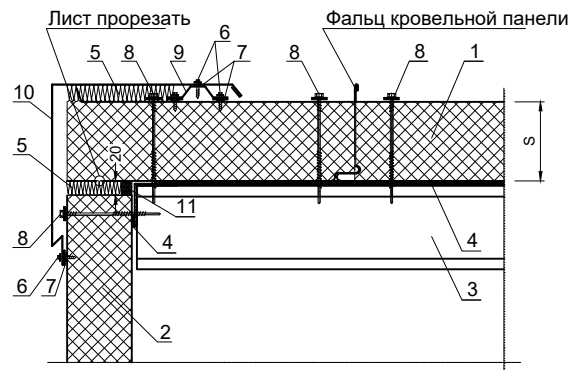
						Шифр	-АС		
						Установка оборудования-пробоотборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия	Лист	Листов
							РП	25	
Конструктор	Арынов С.					Сечение 1-1 -:- 3-3	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"		
Разработал	Бакиридин у.								

**Схема расположения панелей покрытия**  
Все незамаркированные панели покрытия имеют поз. 1



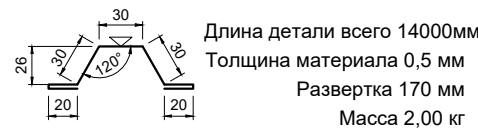
**4 - 4**

**Соединение кровельной и стеновой панелей**

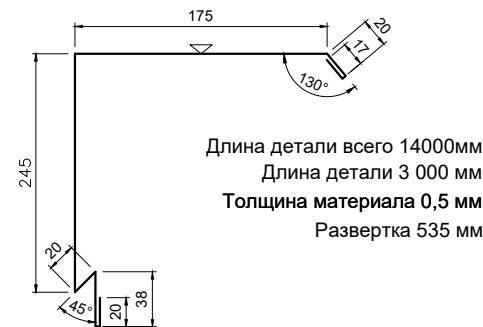


1. Кровельная сэндвич-панель
2. Стеновая сэндвич-панель
3. Кровельный прогон (показан условно)
4. Уплотнительная лента
5. Утеплитель (минвата или монтажная пена)
6. Самосверлящий шуруп (или заклепка)
7. Герметик для наружных работ
8. Самосверлящий шуруп
9. Фасонный Элемент ФЭ-К9
10. Фасонный Элемент ФЭ-К10
11. Уплотняющая масса (мастика)

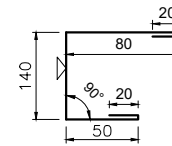
**ФЭ-К9 = Фасонный Элемент Кровельный 9**



**ФЭ-К10 = Фасонный Элемент Кровельный 10**

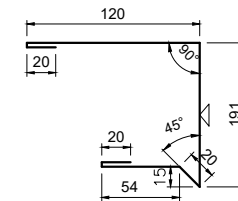


**ФЭ-К5 = Фасонный Элемент Кровельный 5**



Длина детали всего 11000мм  
Толщина материала 0,5 мм  
Развертка 310 мм

**ФЭ-К6 = Фасонный Элемент Кровельный 6**



Длина детали всего 11000мм  
Толщина материала 0,5 мм  
Развертка 425 мм

**Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.**

Марка	Наименование	Обозначение	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примечания
		Панели покрытия			
П 1	Стеновые сэндвич-панели	1190 (В) x 7160 (L) x 150	8		
П 2		1070 (В) x 7160 (L) x 150	11		

1. Панели покрытия крепить самонарезающими винтами.
2. Все элементы крепления и нащельники с элементами конька входят в комплект поставки панелей.

						Шифр	-АС
						Установка оборудования-проботборника на участке финальных сгустителей на руднике Кумтор	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Заказчик: ЗАО «Кумтор Голд Компани»	Стадия РП
Конструктор	Арынов С.					Лист 26	
Разработал	Бакиридин у.					Листов	
						Схема расположения панелей покрытия	ОсОО ПСК "Дос-Имурат-Курулуш"

Согласовано

Инва. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N